

## 【アスファルト混合所便覧】 (平成8年度版)

【A5判 162頁 本体価格 2,600円】

昭和50年9月15日初版発行

昭和54年11月1日昭和54年版第1刷発行

平成8年10月21日平成8年版第1刷発行

平成19年1月10日 第3刷発行

【アスファルト混合所便覧】は、昭和50年9月に初めて刊行（昭和54年に一部改訂）されたもので、「平成8年版」は、ほぼ20年ぶりに大改訂されたものです。

改訂の主要点は、大きくみると次の3点です。

- ①アスファルト混合所における再生混合物の生産が一般化した状況を踏まえ、新規混合物、再生混合物の双方に対応できるアスファルト混合所便覧にしたこと
- ②アスファルト混合所の設備、運営管理に関連する現行法令、技術基準類との整合を図ったこと
- ③アスファルト混合所における諸設備、装置ならびにアスファルト混合物の製造と各種管理関連記述を最近の状況に合わせたこと、特に品質管理に関しては、いわゆる品質管理試験による管理の前に実施すべき作業標準に基づく品質管理の記述を充実させたこと

## 目 次

### 第1章 総 説

- |                      |   |
|----------------------|---|
| 1-1 概 説              | 1 |
| 1-2 適用上の注意           | 2 |
| 1-2-1 対象とするアスファルト混合所 | 2 |
| 1-2-2 対象とするアスファルト混合物 | 3 |
| 1-2-3 関連法令等          | 3 |

### 第2章 アスファルト混合所の設置

- |                       |   |
|-----------------------|---|
| 2-1 概 説               | 5 |
| 2-2 敷地の選定             | 5 |
| 2-2-1 敷地の広さ           | 5 |
| 2-2-2 場 所             | 6 |
| 2-2-3 環 境             | 7 |
| 2-2-4 排水その他           | 8 |
| 2-3 付帯施設              | 8 |
| 2-4 アスファルト混合所内の諸施設の配置 | 8 |

### 第3章 アスファルト混合所の機構と設備

- |                   |    |
|-------------------|----|
| 3-1 概 説           | 11 |
| 3-2 アスファルト混合所の機構  | 11 |
| 3-2-1 新規アスファルト混合所 | 12 |
| 3-2-2 再生アスファルト混合所 | 13 |

3-2-3	再生骨材製造所	18
3-3	新規アスファルト混合所の製造設備	19
3-3-1	骨材受入貯蔵設備	20
3-3-2	骨材供給設備	22
3-3-3	骨材乾燥・加熱設備	24
3-3-4	ふるい分け設備	27
3-3-5	ホットビンおよび計量設備	30
3-3-6	混合設備	33
3-3-7	アスファルト貯蔵供給設備および熔解供給設備	34
3-3-8	石粉貯蔵供給設備	36
3-3-9	集じん設備および回収設備	38
3-3-10	燃料貯蔵設備および供給設備	42
3-3-11	混合物貯蔵設備	42
3-3-12	付帯設備	44
3-4	再生アスファルト混合所の製造設備	45
3-4-1	混合方式の概要	45
3-4-2	製造設備	49
3-5	再生骨材製造所の製造設備	51
3-6	アスファルト混合所の維持管理	53
<b>第4章 アスファルト混合物の製造</b>		
4-1	概説	54
4-2	新規混合物の製造	55
4-2-1	材料	55
4-2-2	配合の決定	56
4-2-3	新規混合物の製造	61
4-3	再生混合物の製造	62
4-3-1	材料	62
4-3-2	配合の決定	63
4-3-3	再生混合物の製造	69
4-4	混合物の貯蔵	72
4-4-1	混合物の貯蔵	72
4-4-2	貯蔵方法の種類と特徴	73
4-5	品質管理	74
4-5-1	品質管理の目的	74
4-5-2	アスファルト混合所の機能および仕様	75
4-5-3	定期試験	78
4-5-4	日常の品質管理	82
4-5-5	試験結果の記録	87
4-5-6	異常発生時とその処置	88
<b>第5章 アスファルト混合物の運搬</b>		

5-1	概 説	91
5-2	運搬車と出荷計画	91
5-2-1	事前の打合せおよび調査	91
5-2-2	運 搬 車	92
5-2-3	運搬時間および距離	92
5-2-4	運搬車の所要台数	92
5-3	運搬作業の順序と注意事項	92
5-3-1	運搬車の点数	92
5-3-2	運搬車の積込み準備と順番	93
5-3-3	運搬作業の注意事項	93
<b>第6章 環境保全対策</b>		
6-1	概 説	96
6-2	大気保全対策	96
6-2-1	ばいじん	96
6-2-2	粉 じ ん	97
6-2-3	硫黄酸化物	98
6-2-4	窒素酸化物	98
6-2-5	臭 気	99
6-3	水質保全対策	99
6-4	騒 音 対 策	100
6-5	振 動 対 策	100
6-6	有機溶剤対策	101
6-7	作業環境への配慮	101
6-8	地域社会への配慮	101
<b>第7章 安全管理</b>		
7-1	概 説	102
7-2	安全管理体制	104
7-3	材料および混合物運搬時の安全対策	105
7-3-1	安全運転管理者とその業務	105
7-3-2	運搬車両の誘導	106
7-3-3	安全のための標識等	107
7-4	アスファルト混合所における安全対策	107
7-5	作業者の安全管理	109
7-5-1	作業管理上の注意事項	109
7-5-2	作業上の注意事項	109
7-5-3	修理および点検作業時の安全対策	111
<b>付 録</b>		
付録-1	用語の説明	115
付録-2	関係法令一覧	119

付録-3	アスファルト混合所、再生骨材製造所の設置 および変更時の手続き関係法規	123
付録-4	アスファルト混合所の点検例	131
付録-5	再生混合物の材料	140
付録-6	寒冷地でのアスファルト混合所における留意事項	143
付録-7	標準的なアスファルト混合所におけるチェックポイント例	146
付録-8	パソコンを使用した印字記録システム例	148
付録-9	トラックスケールの検査	156
付録-10	安全関係のチェック例	158