

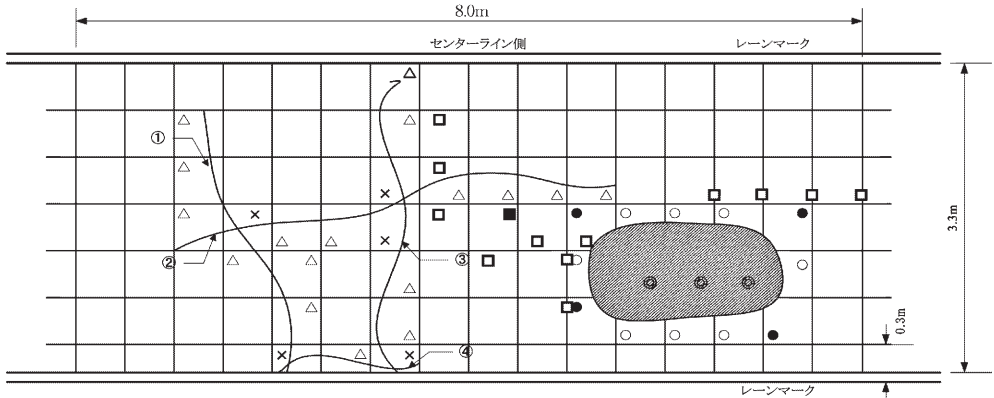
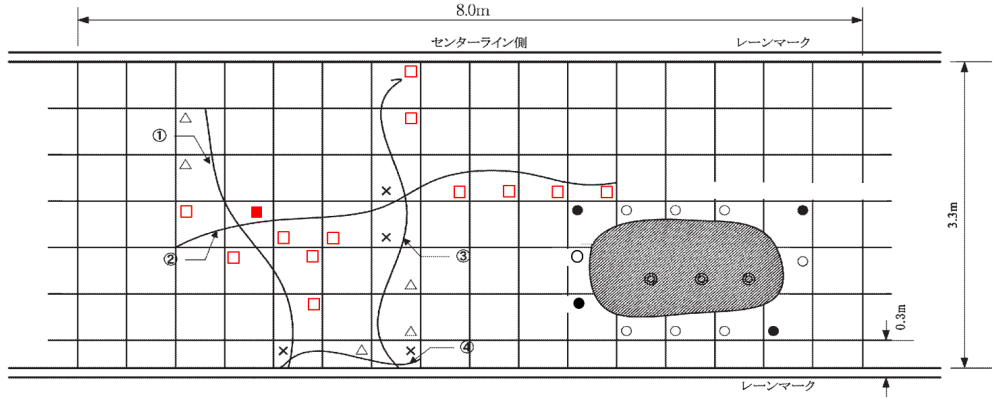
「舗装調査・試験法便覧（平成31年版）」 正誤及び更新に関する情報

[令和6年3月29日更新]

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
1	I	-	p[1]-3 図-1	<p>図-1 技術基準等の体系と本便覧の位置付け</p>	<p>図-1 技術基準等の体系と本便覧の位置付け (新設・改築と維持管理)</p>	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-21 上から14行目	生じる可能性がある	生じる可能性 ^性 がある	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-21 下から1行目	以前主に使われていた	以前、主に使われていた	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-28 上から13行目	表では	表-1では	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 左から2マス目, 上から2マス目, 3行目	線状ひび割れ(相違硬軌跡部縦方向, ジョイント部)	線状ひび割れ(走行軌跡部縦方向, ジョイント部)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 左から3マス目, 上から8マス目	S061	S061, 062	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 左から2マス目, 上から21マス目	自動車騒音の測定	道路交通振動の測定	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 左から3マス目, 上から22マス目	S046	S046, 047	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 左から3マス目, 下から10マス目	S041~047	S041~048	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 下から4マス目	B001~022	B001~022 ^T	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 下から3マス目	床版防水層の基本照査試験	橋梁用舗装材料の試験	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	-	p[1]-30 表-1 下から3マス目	C003	C001~C008	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S002	p[1]-77 上から7行目	横断方向に	縦横断方向に	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S021-1	P[1]-102 下から3行目	下式に従い	式(S021-1・1), 式(S021-1・2)に従い	令和2年9月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S021-1	p[1]-105 下から7,8行目	図-S021・3	図-S021-1・3	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S021-2	p[1]-116 下から2,3行目	フェルトパッキング	フェルトパッキン	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S021-3	p[1]-127 図-S021-3・5	図中相関式の誤記 $y=0.878x-0.101$	$y=0.878x+0.101$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S022-3	p[1]-141 式(S022-3・1)	MPD	MPD	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	-	p[1]-166 上から3行目	ゴルフボール	ゴルフボール	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S028	p[1]-198 上から6行目	測定輪	測定車輪	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S028	p[1]-207 表-S028・2	<p>表-S028・2 データシートの例</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="13">舗装路面の平たん性測定</th> </tr> <tr> <td colspan="3">調査・工事名</td> <td colspan="3">測定年月日 年 月 日</td> <td colspan="3">測定開始点</td> <td colspan="3">測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">測定終了点</td> <td colspan="3">測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規</td> <td colspan="3">測定距離 150 m</td> <td colspan="3">測定者</td> </tr> <tr> <td colspan="3">測定距離 150 m</td> <td colspan="3">測定者</td> <td colspan="3">シート番号 1 枚中の 1 枚目</td> <td colspan="3"></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td> </tr> <tr><td>1</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>21</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>41</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>61</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>81</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>2</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>22</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>42</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>62</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>82</td><td>1.5</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>3</td><td>-3.5</td><td>12.25</td><td>23</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>43</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>63</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>83</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>4</td><td>5.0</td><td>25.00</td><td>24</td><td>-0.2</td><td>0.4</td><td>44</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>64</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>84</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>25</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>45</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>65</td><td>-0.1</td><td>0.1</td><td>85</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>6</td><td>-3.8</td><td>14.44</td><td>26</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>46</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>66</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>86</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>7</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>27</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>47</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>67</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>87</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>8</td><td>-0.2</td><td>0.4</td><td>28</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>48</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>68</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>88</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>9</td><td>0.7</td><td>0.49</td><td>29</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>49</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>69</td><td>-1.0</td><td>1.0</td><td>89</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>30</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>50</td><td>-0.1</td><td>0.1</td><td>70</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>90</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 3.3</td><td>② 71.82</td><td>計</td><td>① 4.4</td><td>② 4.92</td><td>計</td><td>① 3.5</td><td>② 3.27</td><td>計</td><td>① -0.7</td><td>② 5.31</td><td>計</td><td>① 4.6</td><td>② 5.48</td></tr> <tr><td>11</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>31</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>51</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>71</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>91</td><td>-1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>32</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>52</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>72</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>92</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>13</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>33</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>53</td><td>1.2</td><td>1.44</td><td>73</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>93</td><td>0.3</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>34</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>54</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>74</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>94</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>35</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>55</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>75</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>95</td><td>0.8</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>36</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>56</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>76</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>96</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>17</td><td>1.9</td><td>3.61</td><td>37</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>57</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>77</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>97</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>18</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>38</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>58</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>78</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>98</td><td>0.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>19</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>39</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>59</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>79</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>99</td><td>1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>40</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>60</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>80</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>100</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 7.6</td><td>② 8.7</td><td>計</td><td>① 1.9</td><td>② 4.65</td><td>計</td><td>① 5.2</td><td>② 4.46</td><td>計</td><td>① 1.8</td><td>② 3.69</td><td>計</td><td>① 2.7</td><td>② 10.22</td></tr> <tr><td>③ Σ① (mm)</td><td colspan="2">34.3</td><td>④ 各シートのΣ③ (mm)</td><td colspan="2">34.3</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>④ Σ② (mm²)</td><td colspan="2">122.52</td><td>⑤ 各シートのΣ④ (mm²)</td><td colspan="2">122.52</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>⑤ データ数</td><td colspan="2">100</td><td>⑥ 各シートのΣ⑤</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)</td><td colspan="2"></td><td>⑦</td><td colspan="2">1.06</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 注) *印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。</p>	舗装路面の平たん性測定													調査・工事名			測定年月日 年 月 日			測定開始点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ			測定終了点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規			測定距離 150 m			測定者			測定距離 150 m			測定者			シート番号 1 枚中の 1 枚目						No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.4	2	-0.9	0.81	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25	3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.00	4	5.0	25.00	24	-0.2	0.4	44	0.0	0.0	64	0.9	0.81	84	0.0	0.00	5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.1	85	0.0	0.00	6	-3.8	14.44	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.4	86	0.9	0.81	7	-0.8	0.64	27	0.2	0.4	47	0.1	0.1	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81	8	-0.2	0.4	28	0.2	0.4	48	0.9	0.81	68	0.2	0.4	88	0.0	0.00	9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.0	1.0	89	0.2	0.4	10	1.0	1.00	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.1	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81	計	① 3.3	② 71.82	計	① 4.4	② 4.92	計	① 3.5	② 3.27	計	① -0.7	② 5.31	計	① 4.6	② 5.48	11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61	12	0.5	0.25	32	1.0	1.0	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.00	13	1.0	1.00	33	0.1	0.1	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09	14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.0	1.00	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.4	15	0.2	0.4	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64	16	0.9	0.81	36	1.0	1.0	56	0.5	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.00	17	1.9	3.61	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81	18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.00	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25	19	0.5	0.25	39	1.0	1.0	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61	20	0.0	0.00	40	0.1	0.1	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.00	計	① 7.6	② 8.7	計	① 1.9	② 4.65	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 3.69	計	① 2.7	② 10.22	③ Σ① (mm)	34.3		④ 各シートのΣ③ (mm)	34.3												④ Σ② (mm ²)	122.52		⑤ 各シートのΣ④ (mm ²)	122.52												⑤ データ数	100		⑥ 各シートのΣ⑤	100												⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)			⑦	1.06												<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="13">舗装路面の平たん性測定</th> </tr> <tr> <td colspan="3">調査・工事名</td> <td colspan="3">測定年月日 年 月 日</td> <td colspan="3">測定開始点</td> <td colspan="3">測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">測定終了点</td> <td colspan="3">測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規</td> <td colspan="3">測定距離 150 m</td> <td colspan="3">測定者</td> </tr> <tr> <td colspan="3">測定距離 150 m</td> <td colspan="3">測定者</td> <td colspan="3">シート番号 1 枚中の 1 枚目</td> <td colspan="3"></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td><td>No.</td><td>d</td><td>d²</td> </tr> <tr><td>1</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>21</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>41</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>61</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>81</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>2</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>22</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>42</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>62</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>82</td><td>1.5</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>3</td><td>-3.5</td><td>12.25</td><td>23</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>43</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>63</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>83</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>4</td><td>5.0</td><td>25.00</td><td>24</td><td>-0.2</td><td>0.04</td><td>44</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>64</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>84</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>25</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>45</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>65</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>85</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>6</td><td>-3.8</td><td>14.44</td><td>26</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>46</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>66</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>86</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>7</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>27</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>47</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>67</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>87</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>8</td><td>-0.2</td><td>0.04</td><td>28</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>48</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>68</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>88</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>9</td><td>0.7</td><td>0.49</td><td>29</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>49</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>69</td><td>-1.0</td><td>1.00</td><td>89</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>30</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>50</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>70</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>90</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 3.3</td><td>② 71.49</td><td>計</td><td>① 4.4</td><td>② 3.84</td><td>計</td><td>① 3.5</td><td>② 3.09</td><td>計</td><td>① -0.7</td><td>② 3.69</td><td>計</td><td>① 4.6</td><td>② 4.76</td></tr> <tr><td>11</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>31</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>51</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>71</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>91</td><td>-1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>32</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>52</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>72</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>92</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>13</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>33</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>53</td><td>1.2</td><td>1.44</td><td>73</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>93</td><td>0.3</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>34</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>54</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>74</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>94</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>35</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>55</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>75</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>95</td><td>0.8</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>36</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>56</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>76</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>96</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>17</td><td>1.9</td><td>3.61</td><td>37</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>57</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>77</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>97</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>18</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>38</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>58</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>78</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>98</td><td>0.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>19</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>39</td><td>1.0</td><td>1.00</td><td>59</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>79</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>99</td><td>1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>40</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>60</td><td>0.0</td><td>0.00</td><td>80</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>100</td><td>0.0</td><td>0.00</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 7.6</td><td>② 8.34</td><td>計</td><td>① 1.9</td><td>② 3.91</td><td>計</td><td>① 5.2</td><td>② 4.46</td><td>計</td><td>① 1.8</td><td>② 2.84</td><td>計</td><td>① 2.7</td><td>② 9.05</td></tr> <tr><td>③ Σ① (mm)</td><td colspan="2">34.3</td><td>④ 各シートのΣ③ (mm)</td><td colspan="2">34.3</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>④ Σ② (mm²)</td><td colspan="2">115.27</td><td>⑤ 各シートのΣ④ (mm²)</td><td colspan="2">115.27</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>⑤ データ数</td><td colspan="2">100</td><td>⑥</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)</td><td colspan="2"></td><td>⑦</td><td colspan="2">1.02</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 注) ※印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。</p>	舗装路面の平たん性測定													調査・工事名			測定年月日 年 月 日			測定開始点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ			測定終了点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規			測定距離 150 m			測定者			測定距離 150 m			測定者			シート番号 1 枚中の 1 枚目						No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	1	2.9	8.41	21	0.0	0.00	41	0.0	0.00	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.04	2	-0.9	0.81	22	0.0	0.00	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25	3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.00	63	0.3	0.09	83	0.0	0.00	4	5.0	25.00	24	-0.2	0.04	44	0.0	0.00	64	0.9	0.81	84	0.0	0.00	5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.01	85	0.0	0.00	6	-3.8	14.44	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81	7	-0.8	0.64	27	0.2	0.04	47	0.1	0.01	67	0.0	0.00	87	0.9	0.81	8	-0.2	0.04	28	0.2	0.04	48	0.9	0.81	68	0.2	0.04	88	0.0	0.00	9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.00	69	-1.0	1.00	89	0.2	0.04	10	1.0	1.00	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.01	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81	計	① 3.3	② 71.49	計	① 4.4	② 3.84	計	① 3.5	② 3.09	計	① -0.7	② 3.69	計	① 4.6	② 4.76	11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61	12	0.5	0.25	32	1.0	1.00	52	0.4	0.16	72	0.0	0.00	92	0.0	0.00	13	1.0	1.00	33	0.1	0.01	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09	14	0.9	0.81	34	0.0	0.00	54	1.0	1.00	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.04	15	0.2	0.4	35	0.0	0.00	55	0.0	0.00	75	0.0	0.00	95	0.8	0.64	16	0.9	0.81	36	1.0	1.00	56	0.5	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.00	17	1.9	3.61	37	0.0	0.00	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81	18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.00	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25	19	0.5	0.25	39	1.0	1.00	59	0.0	0.00	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61	20	0.0	0.00	40	0.1	0.01	60	0.0	0.00	80	0.5	0.25	100	0.0	0.00	計	① 7.6	② 8.34	計	① 1.9	② 3.91	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 2.84	計	① 2.7	② 9.05	③ Σ① (mm)	34.3		④ 各シートのΣ③ (mm)	34.3												④ Σ② (mm ²)	115.27		⑤ 各シートのΣ④ (mm ²)	115.27												⑤ データ数	100		⑥	100												⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)			⑦	1.02												令和2年10月追記	2刷で修正対応
舗装路面の平たん性測定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
調査・工事名			測定年月日 年 月 日			測定開始点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
測定終了点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規			測定距離 150 m			測定者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
測定距離 150 m			測定者			シート番号 1 枚中の 1 枚目																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2	-0.9	0.81	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4	5.0	25.00	24	-0.2	0.4	44	0.0	0.0	64	0.9	0.81	84	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.1	85	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6	-3.8	14.44	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.4	86	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
7	-0.8	0.64	27	0.2	0.4	47	0.1	0.1	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
8	-0.2	0.4	28	0.2	0.4	48	0.9	0.81	68	0.2	0.4	88	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.0	1.0	89	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10	1.0	1.00	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.1	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計	① 3.3	② 71.82	計	① 4.4	② 4.92	計	① 3.5	② 3.27	計	① -0.7	② 5.31	計	① 4.6	② 5.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
12	0.5	0.25	32	1.0	1.0	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
13	1.0	1.00	33	0.1	0.1	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.0	1.00	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
15	0.2	0.4	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
16	0.9	0.81	36	1.0	1.0	56	0.5	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
17	1.9	3.61	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.00	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
19	0.5	0.25	39	1.0	1.0	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.0	0.00	40	0.1	0.1	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計	① 7.6	② 8.7	計	① 1.9	② 4.65	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 3.69	計	① 2.7	② 10.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
③ Σ① (mm)	34.3		④ 各シートのΣ③ (mm)	34.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
④ Σ② (mm ²)	122.52		⑤ 各シートのΣ④ (mm ²)	122.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
⑤ データ数	100		⑥ 各シートのΣ⑤	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)			⑦	1.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
舗装路面の平たん性測定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
調査・工事名			測定年月日 年 月 日			測定開始点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m プロファイルメータ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
測定終了点			測定器の種類 <input type="radio"/> 3m 直線定規			測定距離 150 m			測定者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
測定距離 150 m			測定者			シート番号 1 枚中の 1 枚目																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1	2.9	8.41	21	0.0	0.00	41	0.0	0.00	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2	-0.9	0.81	22	0.0	0.00	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.00	63	0.3	0.09	83	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4	5.0	25.00	24	-0.2	0.04	44	0.0	0.00	64	0.9	0.81	84	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.01	85	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6	-3.8	14.44	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
7	-0.8	0.64	27	0.2	0.04	47	0.1	0.01	67	0.0	0.00	87	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
8	-0.2	0.04	28	0.2	0.04	48	0.9	0.81	68	0.2	0.04	88	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.00	69	-1.0	1.00	89	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10	1.0	1.00	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.01	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計	① 3.3	② 71.49	計	① 4.4	② 3.84	計	① 3.5	② 3.09	計	① -0.7	② 3.69	計	① 4.6	② 4.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
12	0.5	0.25	32	1.0	1.00	52	0.4	0.16	72	0.0	0.00	92	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
13	1.0	1.00	33	0.1	0.01	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
14	0.9	0.81	34	0.0	0.00	54	1.0	1.00	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
15	0.2	0.4	35	0.0	0.00	55	0.0	0.00	75	0.0	0.00	95	0.8	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
16	0.9	0.81	36	1.0	1.00	56	0.5	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
17	1.9	3.61	37	0.0	0.00	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.00	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
19	0.5	0.25	39	1.0	1.00	59	0.0	0.00	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.0	0.00	40	0.1	0.01	60	0.0	0.00	80	0.5	0.25	100	0.0	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計	① 7.6	② 8.34	計	① 1.9	② 3.91	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 2.84	計	① 2.7	② 9.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
③ Σ① (mm)	34.3		④ 各シートのΣ③ (mm)	34.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
④ Σ② (mm ²)	115.27		⑤ 各シートのΣ④ (mm ²)	115.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
⑤ データ数	100		⑥	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
⑥ 標準偏差 $\sqrt{(\text{③}-\text{④}/\text{⑤})/(\text{⑤}-1)}$ (mm)			⑦	1.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

※クリックすると拡大します

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
1	II	S029	p.[1]-219 図-S029・1	<p>誤</p> <p>調査対象範囲が8.0m×3.3mの例</p> 		令和2年9月追記	2刷で修正対応
				<p>正</p> <p>調査対象範囲が8.0m×3.3mの例</p> 			2刷で修正対応
1	II	S030	p.[1]-226 図-S030・1	車輪	測定車輪	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S030	p.[1]-227 上から1行目	測定輪	測定車輪	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S030	p.[1]-229 上から2行目	直線定規上の波形記録機を	直線定規上の波形記録器を	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S030	p.[1]-233 下から6行目	3)路面性状測定車は、光を路面に投影して路面形状を計測する方式を採用している装置が多く、夜間に測定を行う場合が多い。	左記文章を削除。(最近では路面性状をレーザで測定する装置が増えてきており、昼間でも測定が可能となってきた。)	令和元年6月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
1	II	S030	p[1]-235 下から8行目	JHS 225-2005(関連)	NEXCO試験法225-2005(関連)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	I	S032	p[1]-249 上から14行目	1989年	1986年	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S041	p[1]-263 下から3行目	1)(社)地盤工学会編:土質試験の方法と解説(第一回改訂版)第5編第4章, pp.274~286, 2004.10	1)(公社)地盤工学会編:地盤材料試験の方法と解説-二分冊の1-第5編第4章, pp393~408, 2013.11.	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S044	p[1]-275 上から2行目	一軸圧縮強さ q_u (kN/m ²)	一軸圧縮強さ q_u (kgf/cm ²)	令和3年11月追記	2刷で修正対応
1	II	S044	p[1]-275 上から5行目	$q_u=1/5 \times q$ (単管式)(S044・2)	$q_u=1/5 \times q$ (単管式) (kgf/cm ²)(S044・2)	令和3年11月追記	2刷で修正対応
1	II	S044	p[1]-275 上から7行目	$q_u=(1/10 \sim 1/15) \times q_c$ (二重管式)(S044・3)	$q_u=(1/10 \sim 1/15) \times q_c$ (二重管式) (kgf/cm ²)(S044・3)	令和3年11月追記	2刷で修正対応
1	II	S044	p[1]-275 上から10行目	$q_c=(3.0 \sim 3.3)$ CBR(S044・4)	$q_c=(3.0 \sim 3.3)$ CBR (kgf/cm ²)(S044・4)	令和3年11月追記	2刷で修正対応
1	II	S044	p[1]-276 下から4行目	1)(社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説, pp290~295, 2007.5	1)(公社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説-二分冊の1-, pp337~344, 2014.3	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S045	p[1]-277 上から13行目	継足しロッド:直径19.0±0.2mm・長さ1,000±0.8mm	継足しロッド:直径19.0±0.2mm・長さ750±0.8mmまたは1,000±0.8mm	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S045	p[1]-278 図-S045・1 ③継足しロッドの説明箇所	継足しロッド(φ19±0.2mm, 長さ1,000±0.8mm)	継足しロッド(φ19.0±0.2mm, 長さ750±0.8mmまたは1,000±0.8mm)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S045	p[1]-282 下から3行目	1)(社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説, 第4章, pp280~289, 2007.5	1)(公社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説-二分冊の1-第6編第4章, pp325~336, 2014.3	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S043-1	p[1]-310 下から1行目	KDS S 901:1968(参考), JGS1433:2003(参考)	KDS S 901:1968(参考), JGS1433:2012(参考)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
1	II	S071	P[1]-335 上から6行目	「JIS Z 8731:1999 環境騒音の表示・測定方法」に基づく...	「JIS Z 8731:2019 環境騒音の表示・測定方法」に基づく...	令和2年9月追記	2刷で修正対応
1	II	S071	P[1]-335 上から18行目	「JIS Z 8731:1999 環境騒音の表示・測定方法」および...	「JIS Z 8731:2019 環境騒音の表示・測定方法」および...	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-12 上から12行目	~試料をを2分し, それぞれを~	~試料をを2分し, 密度試験用と吸水率試験用のそれぞれを~	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-12 上から15行目	~試験容器質量を0.1gまで量る, ~	~試験容器質量(W_{tc})を0.1gまで量る, ~	令和4年10月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-12 下から9行目	~試験容器に加えた水の全質量(W_1)を~	~試験容器と水試料の全質量(W_2)を~	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 下から6行目(A002・1)	表乾密度 = $\frac{W_{S1}}{500 - W_1} \times \rho_w$(A002・1)	表乾密度 = $\frac{W_{S1}}{(A) - W_1} \times \rho_w$(A002・1)	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 上から7行目(A002・2)	表乾密度 = $\frac{W_{D1}}{500 - W_1} \times \rho_w$(A002・2)	かさ密度 = $\frac{W_{D1}}{(A) - W_1} \times \rho_w$(A002・2)	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 下から8行目(A002・3)	見掛密度 = $\frac{W_{D1}}{500 - [W_1 + (W_{S1} - W_{D1})]} \times \rho_w$(A002・3)	見掛密度 = $\frac{W_{D1}}{(A) - [W_1 + (W_{S1} - W_{D1})]} \times \rho_w$(A002・3)	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 上から9行目(A002・4)	吸水率 = $\frac{W_{S1} - W_{D1}}{W_{D2}} \times 100$(A002・4)	吸水率 = $\frac{W_{S2} - W_{D2}}{W_{D2}} \times 100(\%)$(A002・4)	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 上から10行目	式(A002・4)の後に, 式(A002・5)と式(A002・6)を追加	(A) = $W_0 - W_{tc}$(A002・5) $W_1 = W_2 - W_{tc} - W_{S1}$(A002・6)	令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	III	A002	p[2]-13 上から11行目	ここに, ρ_w :の後に追加	(A):試験容器の500mL目盛りまで加えた水の質量(g) W_1 :試験容器に加えた水の質量(g) W_2 :試験容器質量+試料質量+加えた水の質量(g) W_{tc} :試験容器の質量(g)	令和元年9月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																					
2	III	A002	p[2]-15 表-A002・1	<p>表-A002・1 データシートの例</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">細骨材の密度および吸水率試験</th> </tr> <tr> <td>試験番号</td> <td>粗目砂</td> <td>試験年月日</td> <td>年</td> <td>月 日</td> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td></td> <td>使用場所・目的</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試験採取場所</td> <td></td> <td>試験者</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気泡除去前の水温 (t₁)</td> <td>20</td> <td>°C</td> <td>フラスコの容積 (A)</td> <td>500 ml</td> </tr> <tr> <td>気泡除去後の水温 (t₂)</td> <td>20</td> <td>°C</td> <td>水温における水の密度 (ρ_w)</td> <td>0.9982 g/cm³</td> </tr> <tr> <th>測定番号</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> <tr> <td>試験容器番号</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>①(試験容器+試料)質量 (g)</td> <td></td> <td>652.5</td> <td>694.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>②試験容器質量 (g)</td> <td></td> <td>151.3</td> <td>189.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>③試料質量 (g)</td> <td>①-②</td> <td>501.2</td> <td>505.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④(試験容器+試料+水)質量 (g)</td> <td></td> <td>960.8</td> <td>1001.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤加えた水の質量 (g)</td> <td>④-①</td> <td>308.3</td> <td>307.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑥表乾密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{③}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.610</td> <td>2.619</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.615</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑦乾燥後の試料質量 (g)</td> <td></td> <td>496.3</td> <td>500.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑧かさ密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{⑦}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.584</td> <td>2.584</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.589</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑨含水量 (g)</td> <td>③-⑦</td> <td>4.9</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑩見掛け密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{③-⑤}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.652</td> <td>2.659</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.656</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑪吸水率 (%)</td> <td>$\frac{⑤}{③} \times 100$</td> <td>0.99</td> <td>0.94</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>0.97</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考</p>	細骨材の密度および吸水率試験					試験番号	粗目砂	試験年月日	年	月 日	調査名・目的		使用場所・目的			試験採取場所		試験者			気泡除去前の水温 (t ₁)	20	°C	フラスコの容積 (A)	500 ml	気泡除去後の水温 (t ₂)	20	°C	水温における水の密度 (ρ _w)	0.9982 g/cm ³	測定番号	1	2	3	4	試験容器番号					①(試験容器+試料)質量 (g)		652.5	694.5		②試験容器質量 (g)		151.3	189.2		③試料質量 (g)	①-②	501.2	505.3		④(試験容器+試料+水)質量 (g)		960.8	1001.9		⑤加えた水の質量 (g)	④-①	308.3	307.4		⑥表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{③}{A-②} \times \rho_w$	2.610	2.619		平均値		2.615			⑦乾燥後の試料質量 (g)		496.3	500.6		⑧かさ密度 (g/cm ³)	$\frac{⑦}{A-②} \times \rho_w$	2.584	2.584		平均値		2.589			⑨含水量 (g)	③-⑦	4.9	4.7		⑩見掛け密度 (g/cm ³)	$\frac{③-⑤}{A-②} \times \rho_w$	2.652	2.659		平均値		2.656			⑪吸水率 (%)	$\frac{⑤}{③} \times 100$	0.99	0.94		平均値		0.97			<p>表-A002・1 データシートの例</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">細骨材の密度および吸水率試験</th> </tr> <tr> <td>試験番号</td> <td>粗目砂</td> <td>試験年月日</td> <td>年</td> <td>月 日</td> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td></td> <td>使用場所・目的</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試験採取場所</td> <td></td> <td>試験者</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気泡除去前の水温 (t₁)</td> <td>20</td> <td>°C</td> <td>フラスコの容積 (A)</td> <td>500 ml</td> </tr> <tr> <td>気泡除去後の水温 (t₂)</td> <td>20</td> <td>°C</td> <td>水温における水の密度 (ρ_w)</td> <td>0.9982 g/cm³</td> </tr> <tr> <th>測定番号</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> <tr> <td>試験容器番号</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>①(試験容器+水)質量 (g)</td> <td></td> <td>651.5</td> <td>689.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>②試験容器質量 (g)</td> <td></td> <td>151.3</td> <td>189.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>③試験容器の500ml目盛りまで加えた水の質量 (g)</td> <td>①-②</td> <td>500.2</td> <td>500.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④試料質量 (g)</td> <td></td> <td>501.2</td> <td>505.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤(試験容器+試料+水)質量 (g)</td> <td></td> <td>960.8</td> <td>1001.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑥加えた水の質量 (g)</td> <td></td> <td>308.3</td> <td>307.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑦表乾密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{④}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.607</td> <td>2.615</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.611</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑧乾燥後の試料質量 (g)</td> <td></td> <td>496.3</td> <td>500.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑨かさ密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{⑧}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.582</td> <td>2.580</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.586</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑩含水量 (g)</td> <td>④-⑧</td> <td>4.9</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑪見掛け密度 (g/cm³)</td> <td>$\frac{④-⑥}{A-②} \times \rho_w$</td> <td>2.649</td> <td>2.655</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>2.652</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑫試料質量 (g)</td> <td></td> <td>501.2</td> <td>504.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑬乾燥後の試料質量 (g)</td> <td></td> <td>496.3</td> <td>501.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑭吸水率 (%)</td> <td>$\frac{⑫-⑬}{⑫} \times 100$</td> <td>1.10</td> <td>1.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平均値</td> <td></td> <td>1.06</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考</p>	細骨材の密度および吸水率試験					試験番号	粗目砂	試験年月日	年	月 日	調査名・目的		使用場所・目的			試験採取場所		試験者			気泡除去前の水温 (t ₁)	20	°C	フラスコの容積 (A)	500 ml	気泡除去後の水温 (t ₂)	20	°C	水温における水の密度 (ρ _w)	0.9982 g/cm ³	測定番号	1	2	3	4	試験容器番号					①(試験容器+水)質量 (g)		651.5	689.5		②試験容器質量 (g)		151.3	189.2		③試験容器の500ml目盛りまで加えた水の質量 (g)	①-②	500.2	500.3		④試料質量 (g)		501.2	505.3		⑤(試験容器+試料+水)質量 (g)		960.8	1001.9		⑥加えた水の質量 (g)		308.3	307.4		⑦表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{④}{A-②} \times \rho_w$	2.607	2.615		平均値		2.611			⑧乾燥後の試料質量 (g)		496.3	500.6		⑨かさ密度 (g/cm ³)	$\frac{⑧}{A-②} \times \rho_w$	2.582	2.580		平均値		2.586			⑩含水量 (g)	④-⑧	4.9	4.7		⑪見掛け密度 (g/cm ³)	$\frac{④-⑥}{A-②} \times \rho_w$	2.649	2.655		平均値		2.652			⑫試料質量 (g)		501.2	504.2		⑬乾燥後の試料質量 (g)		496.3	501.1		⑭吸水率 (%)	$\frac{⑫-⑬}{⑫} \times 100$	1.10	1.02		平均値		1.06			令和元年9月追記	2刷で修正対応
細骨材の密度および吸水率試験																																																																																																																																																																																																																																																												
試験番号	粗目砂	試験年月日	年	月 日																																																																																																																																																																																																																																																								
調査名・目的		使用場所・目的																																																																																																																																																																																																																																																										
試験採取場所		試験者																																																																																																																																																																																																																																																										
気泡除去前の水温 (t ₁)	20	°C	フラスコの容積 (A)	500 ml																																																																																																																																																																																																																																																								
気泡除去後の水温 (t ₂)	20	°C	水温における水の密度 (ρ _w)	0.9982 g/cm ³																																																																																																																																																																																																																																																								
測定番号	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																								
試験容器番号																																																																																																																																																																																																																																																												
①(試験容器+試料)質量 (g)		652.5	694.5																																																																																																																																																																																																																																																									
②試験容器質量 (g)		151.3	189.2																																																																																																																																																																																																																																																									
③試料質量 (g)	①-②	501.2	505.3																																																																																																																																																																																																																																																									
④(試験容器+試料+水)質量 (g)		960.8	1001.9																																																																																																																																																																																																																																																									
⑤加えた水の質量 (g)	④-①	308.3	307.4																																																																																																																																																																																																																																																									
⑥表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{③}{A-②} \times \rho_w$	2.610	2.619																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.615																																																																																																																																																																																																																																																										
⑦乾燥後の試料質量 (g)		496.3	500.6																																																																																																																																																																																																																																																									
⑧かさ密度 (g/cm ³)	$\frac{⑦}{A-②} \times \rho_w$	2.584	2.584																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.589																																																																																																																																																																																																																																																										
⑨含水量 (g)	③-⑦	4.9	4.7																																																																																																																																																																																																																																																									
⑩見掛け密度 (g/cm ³)	$\frac{③-⑤}{A-②} \times \rho_w$	2.652	2.659																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.656																																																																																																																																																																																																																																																										
⑪吸水率 (%)	$\frac{⑤}{③} \times 100$	0.99	0.94																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		0.97																																																																																																																																																																																																																																																										
細骨材の密度および吸水率試験																																																																																																																																																																																																																																																												
試験番号	粗目砂	試験年月日	年	月 日																																																																																																																																																																																																																																																								
調査名・目的		使用場所・目的																																																																																																																																																																																																																																																										
試験採取場所		試験者																																																																																																																																																																																																																																																										
気泡除去前の水温 (t ₁)	20	°C	フラスコの容積 (A)	500 ml																																																																																																																																																																																																																																																								
気泡除去後の水温 (t ₂)	20	°C	水温における水の密度 (ρ _w)	0.9982 g/cm ³																																																																																																																																																																																																																																																								
測定番号	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																								
試験容器番号																																																																																																																																																																																																																																																												
①(試験容器+水)質量 (g)		651.5	689.5																																																																																																																																																																																																																																																									
②試験容器質量 (g)		151.3	189.2																																																																																																																																																																																																																																																									
③試験容器の500ml目盛りまで加えた水の質量 (g)	①-②	500.2	500.3																																																																																																																																																																																																																																																									
④試料質量 (g)		501.2	505.3																																																																																																																																																																																																																																																									
⑤(試験容器+試料+水)質量 (g)		960.8	1001.9																																																																																																																																																																																																																																																									
⑥加えた水の質量 (g)		308.3	307.4																																																																																																																																																																																																																																																									
⑦表乾密度 (g/cm ³)	$\frac{④}{A-②} \times \rho_w$	2.607	2.615																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.611																																																																																																																																																																																																																																																										
⑧乾燥後の試料質量 (g)		496.3	500.6																																																																																																																																																																																																																																																									
⑨かさ密度 (g/cm ³)	$\frac{⑧}{A-②} \times \rho_w$	2.582	2.580																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.586																																																																																																																																																																																																																																																										
⑩含水量 (g)	④-⑧	4.9	4.7																																																																																																																																																																																																																																																									
⑪見掛け密度 (g/cm ³)	$\frac{④-⑥}{A-②} \times \rho_w$	2.649	2.655																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		2.652																																																																																																																																																																																																																																																										
⑫試料質量 (g)		501.2	504.2																																																																																																																																																																																																																																																									
⑬乾燥後の試料質量 (g)		496.3	501.1																																																																																																																																																																																																																																																									
⑭吸水率 (%)	$\frac{⑫-⑬}{⑫} \times 100$	1.10	1.02																																																																																																																																																																																																																																																									
平均値		1.06																																																																																																																																																																																																																																																										
2	III	A004	p[2]-23 表-A004・2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>骨材の最大寸法 (mm)</th> <th>採取する試料の最小質量^{注5)} (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9.5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>13.2</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>19.0</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>26.5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>37.5</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	骨材の最大寸法 (mm)	採取する試料の最小質量 ^{注5)} (kg)	9.5	4	13.2	6	19.0	8	26.5	10	37.5	16	<table border="1"> <thead> <tr> <th>骨材の最大寸法^{注5)} (mm)</th> <th>採取する試料の最小質量^{注6)} (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.75</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>9.5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>13.2</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>19.0</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>26.5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>37.5</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	骨材の最大寸法 ^{注5)} (mm)	採取する試料の最小質量 ^{注6)} (kg)	4.75	3	9.5	4	13.2	6	19.0	8	26.5	10	37.5	16	令和2年10月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																											
骨材の最大寸法 (mm)	採取する試料の最小質量 ^{注5)} (kg)																																																																																																																																																																																																																																																											
9.5	4																																																																																																																																																																																																																																																											
13.2	6																																																																																																																																																																																																																																																											
19.0	8																																																																																																																																																																																																																																																											
26.5	10																																																																																																																																																																																																																																																											
37.5	16																																																																																																																																																																																																																																																											
骨材の最大寸法 ^{注5)} (mm)	採取する試料の最小質量 ^{注6)} (kg)																																																																																																																																																																																																																																																											
4.75	3																																																																																																																																																																																																																																																											
9.5	4																																																																																																																																																																																																																																																											
13.2	6																																																																																																																																																																																																																																																											
19.0	8																																																																																																																																																																																																																																																											
26.5	10																																																																																																																																																																																																																																																											
37.5	16																																																																																																																																																																																																																																																											
2	III	A004	p[2]-23 下から12行目	追加	注5)アスファルト舗装では質量で95%が通過するふるいのうち最小寸法のふるい目で示される骨材の寸法。またコンクリート舗装では質量で少なくとも90%が通過するふるいのうち最小寸法のふるい目で示される骨材の寸法。	令和2年10月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																					
2	III	A004	p[2]-23 下から12行目	注5)骨材の最大寸法が40mmを超える場合は、40mmのふるいでふるい分けてふるいを通したものを試験用の試料とする。 ii)試料を2.36mmふるいでふるい、ふるいにこどまったものについて、「A003 骨材のふるい分け試験方法」によりふるい分け試験を行い、表-A004・1に示す粒径による群に分け各群の百分率を求め ^{注6)} 、百分率が5%以上となった群だけについて安定性の試験をする。	注6)骨材の最大寸法が37.5mmを超える場合は、37.5mmのふるいでふるい分けてふるいを通したものを試験用の試料とする。 ii)試料を2.36mmふるいでふるい、ふるいにこどまったものについて、「A003 骨材のふるい分け試験方法」によりふるい分け試験を行い、表-A004・3に示す粒径による群に分け各群の百分率を求め ^{注6)} 、百分率が5%以上となった群だけについて安定性の試験をする。	令和2年10月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																					

※クリックすると拡大します

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-23 下から6行目	注6) 同時に採取した代表的な試料ですすでにふるい分け試験を実施している場合は、37.5 mm ふるいを通過して 4.75 mm ふるいにとどまる群について再計算し、各群の百分率を求めてもよい。	注7) 同時に採取した代表的な試料ですすでにふるい分け試験を実施している場合は、37.5 mm ふるいを通過して 2.36 mm ふるいにとどまる群について再計算し、各群の百分率を求めてもよい。	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 表-A004・3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)</th> <th>試料の最小質量^{注7)} (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9.5~4.75</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>13.2~9.5</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>19~13.2</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>26.5~19</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>37.5~26.5</td> <td>1500</td> </tr> </tbody> </table>	ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)	試料の最小質量 ^{注7)} (g)	9.5~4.75	300	13.2~9.5	500	19~13.2	750	26.5~19	1000	37.5~26.5	1500	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)</th> <th>試料の最小質量^{注8)} (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.75~2.36</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>9.5~4.75</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>13.2~9.5</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>19~13.2</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>26.5~19</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>37.5~26.5</td> <td>1500</td> </tr> </tbody> </table>	ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)	試料の最小質量 ^{注8)} (g)	4.75~2.36	200	9.5~4.75	300	13.2~9.5	500	19~13.2	750	26.5~19	1000	37.5~26.5	1500	令和2年10月追記	2刷で修正対応
ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)	試料の最小質量 ^{注7)} (g)																																
9.5~4.75	300																																
13.2~9.5	500																																
19~13.2	750																																
26.5~19	1000																																
37.5~26.5	1500																																
ふるいの公称目開きで区分した各群の粒径の範囲 (mm)	試料の最小質量 ^{注8)} (g)																																
4.75~2.36	200																																
9.5~4.75	300																																
13.2~9.5	500																																
19~13.2	750																																
26.5~19	1000																																
37.5~26.5	1500																																
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から1行目	注7)	注8)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から9行目	注8)	注9)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から13行目	注8)	注9)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から16行目	注9)	注10)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から18行目	注9)	注10)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から20行目	注10)	注11)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A004	p[2]-24 上から22行目	注10)	注11)	令和2年10月追記	2刷で修正対応																										
2	Ⅲ	A006	p[2]-36 上から8行目	モールドで写真-A006・1に示す駆動輪に	モールドで、 作製した供試体 が写真-A006・2に示す駆動輪が	令和2年9月追記	2刷で修正対応																										

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2	Ⅲ	A007	p[2]-50 表-A007・3	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="6">粗骨材中の軟石量試験</th> <th>試験 報告 用紙</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9">調査・目的 <input type="checkbox"/>自動車道×舗装工事</td> </tr> <tr> <td colspan="9">試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____</td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____</td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u></td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取年月日 <u>平成 年 月 日</u></td> </tr> <tr> <th colspan="2">ふるい目の呼び寸法</th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>⑥</th> <th>⑦</th> <th>⑧</th> </tr> <tr> <th>通る ふるい</th> <th>とどまる ふるい</th> <th>ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率</th> <th>試験前の 各群の質量</th> <th>試験前の 各群の個数</th> <th>各群の 軟石質量</th> <th>各群の 軟石個数</th> <th>各群の 軟石質量 の含有率</th> <th>各群の 軟石個数率</th> <th>粗骨材の 軟石含有率</th> </tr> <tr> <td>(mm)</td> <td>(mm)</td> <td>(%)</td> <td>(g)</td> <td>(個)</td> <td>(g)</td> <td>(個)</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> </tr> <tr> <td>53.0</td> <td>37.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>37.5</td> <td>19.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19.0</td> <td>13.2</td> <td>4.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13.2</td> <td>4.75</td> <td>91.4</td> <td>209.7</td> <td>121</td> <td>4.5</td> <td>11</td> <td>2.1</td> <td>9.1</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>4.75</td> <td>2.36</td> <td>4.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">合計</td> <td>99.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td colspan="9">記事</td> </tr> <tr> <td colspan="9">備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。</td> </tr> </tbody> </table>			粗骨材中の軟石量試験						試験 報告 用紙	調査・目的 <input type="checkbox"/> 自動車道×舗装工事									試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____									採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____									採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u>									採取年月日 <u>平成 年 月 日</u>									ふるい目の呼び寸法		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	通る ふるい	とどまる ふるい	ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率	試験前の 各群の質量	試験前の 各群の個数	各群の 軟石質量	各群の 軟石個数	各群の 軟石質量 の含有率	各群の 軟石個数率	粗骨材の 軟石含有率	(mm)	(mm)	(%)	(g)	(個)	(g)	(個)	(%)	(%)	(%)	53.0	37.5									37.5	19.0									19.0	13.2	4.1								13.2	4.75	91.4	209.7	121	4.5	11	2.1	9.1	1.9	4.75	2.36	4.3								合計		99.8							1.9	記事									備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。									<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="6">粗骨材中の軟石量試験</th> <th>試験 報告 用紙</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9">調査・目的 <input type="checkbox"/>自動車道×舗装工事</td> </tr> <tr> <td colspan="9">試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____</td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____</td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u></td> </tr> <tr> <td colspan="9">採取年月日 <u>平成 年 月 日</u></td> </tr> <tr> <th colspan="2">ふるい目の呼び寸法</th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>⑥</th> <th>⑦</th> <th>⑧</th> </tr> <tr> <th>通る ふるい</th> <th>とどまる ふるい</th> <th>ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率</th> <th>試験前の 各群の質量</th> <th>試験前の 各群の個数</th> <th>各群の 軟石質量</th> <th>各群の 軟石個数</th> <th>各群の 軟石質量 の含有率</th> <th>各群の 軟石個数率</th> <th>粗骨材の 軟石含有率</th> </tr> <tr> <td>(mm)</td> <td>(mm)</td> <td>(%)</td> <td>(g)</td> <td>(個)</td> <td>(g)</td> <td>(個)</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> </tr> <tr> <td>53.0</td> <td>37.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>37.5</td> <td>19.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19.0</td> <td>13.2</td> <td>4.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13.2</td> <td>4.75</td> <td>91.4</td> <td>209.7</td> <td>121</td> <td>4.5</td> <td>11</td> <td>2.1</td> <td>9.1</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>4.75</td> <td>2.36</td> <td>4.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">合計</td> <td>99.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td colspan="9">記事</td> </tr> <tr> <td colspan="9">備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。</td> </tr> </tbody> </table>			粗骨材中の軟石量試験						試験 報告 用紙	調査・目的 <input type="checkbox"/> 自動車道×舗装工事									試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____									採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____									採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u>									採取年月日 <u>平成 年 月 日</u>									ふるい目の呼び寸法		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	通る ふるい	とどまる ふるい	ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率	試験前の 各群の質量	試験前の 各群の個数	各群の 軟石質量	各群の 軟石個数	各群の 軟石質量 の含有率	各群の 軟石個数率	粗骨材の 軟石含有率	(mm)	(mm)	(%)	(g)	(個)	(g)	(個)	(%)	(%)	(%)	53.0	37.5									37.5	19.0									19.0	13.2	4.1								13.2	4.75	91.4	209.7	121	4.5	11	2.1	9.1	1.9	4.75	2.36	4.3								合計		99.8							2.1	記事									備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。									令和3年11月追記	2刷で修正対応
		粗骨材中の軟石量試験						試験 報告 用紙																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
調査・目的 <input type="checkbox"/> 自動車道×舗装工事																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取年月日 <u>平成 年 月 日</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ふるい目の呼び寸法		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
通る ふるい	とどまる ふるい	ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率	試験前の 各群の質量	試験前の 各群の個数	各群の 軟石質量	各群の 軟石個数	各群の 軟石質量 の含有率	各群の 軟石個数率	粗骨材の 軟石含有率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(個)	(g)	(個)	(%)	(%)	(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
53.0	37.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
37.5	19.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
19.0	13.2	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
13.2	4.75	91.4	209.7	121	4.5	11	2.1	9.1	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4.75	2.36	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
合計		99.8							1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
記事																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		粗骨材中の軟石量試験						試験 報告 用紙																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
調査・目的 <input type="checkbox"/> 自動車道×舗装工事																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
試験名 <u>6号砕石</u> 試験者 _____																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取地 <u>△△工場</u> 試験場所 _____																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取者 _____ 試験年月日 <u>平成 年 月 日</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
採取年月日 <u>平成 年 月 日</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ふるい目の呼び寸法		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
通る ふるい	とどまる ふるい	ふるい分け 試験による 各群の質量 百分率	試験前の 各群の質量	試験前の 各群の個数	各群の 軟石質量	各群の 軟石個数	各群の 軟石質量 の含有率	各群の 軟石個数率	粗骨材の 軟石含有率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(個)	(g)	(個)	(%)	(%)	(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
53.0	37.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
37.5	19.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
19.0	13.2	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
13.2	4.75	91.4	209.7	121	4.5	11	2.1	9.1	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4.75	2.36	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
合計		99.8							2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
記事																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
備考 (注)全重量の10%に満たない群のものについて、試験をしないが、その群の前後における平均値をもってその群の値とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2	Ⅲ	A024T	p[2]-60 上から2行目	試験法238:2001(準拠)	試験法238—2002(準拠)	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2	Ⅲ	A016	p[2]-85 上から11行目	～したのち、約150gの資料を～	～したのち、約1,500gの資料を～	令和元年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

※クリックする
と拡大します

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
2	Ⅲ	A016	p[2]-88 表-A016・1			令和元年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A017	[2]-89 上から5行目	アスファルト被覆した粗骨材	アスファルトで被覆した粗骨材	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A017	[2]-90 下から12行目	小さい容器に小分けしたものを	小分けしたものを	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A017	[2]-91 上から4行目	完全にアスファルト被覆する	完全にアスファルトで被覆する	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A019	[2]-101 枠内の下から2行目	有る場合のみ	ある場合のみ	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A019	[2]-101 注意事項の1行目～2行目	山積みなど貯蔵している際	山積みなどして貯蔵している際	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A020	[2]-103 「3.試験器具」(2) 4)	その容量は、～検定したものとする。	「その容量は、～検定したものとする。」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A023	[2]-134 枠内下から6行目	4)試料の状態(絶乾状態および気乾状態)	4)試料の状態(絶乾状態あるいは気乾状態)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A023	p[2]-136 表-A023・3	⑧ ⑦の乾燥後の資料の質量	⑧ ⑦の乾燥後の試料の質量	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A023	p[2]-136 表-A023・3	⑩ 平均値(⑫と⑭の間)	⑬ 平均値	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A025T	p[2]-139 上から12行～13行	～突き棒の先端を25回ずつ突いて、深さが100mmになるように試料を満たす。骨材の表面を～	～突き棒の先端を25回ずつ突いて試料を満たす。骨材の表面を～ 「深さが100mmになるように」を削除	令和2年10月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A026T	p[2]-139 上から17行～18行	1)上記(1)の「試料の準備」で試料計量容器に計量した試料を鋼製円筒容器に移し、円筒容器を底板の中央の位置に置く。そして、試料を3層に分けて詰め、	1)鋼製円筒容器を底板の中央の位置に置き、上記(1)の「試料の準備」で試料計量容器に計量した試料を鋼製円筒容器に移す。このとき、試料を3層に分けて詰め、	令和2年10月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A041	p[2]-145 図-A041・1	⑭試料容器 ⑮ガラスざら	⑭ガラス容器 ⑮試料容器	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A041	p[2]-146 図-A041・2	針入度試験用針のテーパ 8° 42'～9° 42'	針入度試験用針のテーパ 8° 40'～9° 40'	令和元年6月追記	2刷で修正対応

※クリックすると拡大します


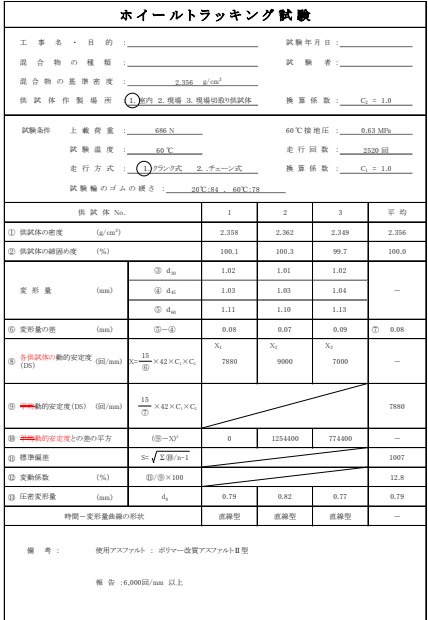
分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-156 上から12行目	(1)環	(1)肩付き環	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-157 図-A042・1	⑥環	⑥肩付き環	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-157 図-A042・1	(a)電気加熱式の図中⑧環台の底板上面との距離:25.4	25	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-157 図-A042・1	(a)電気加熱式 および (b)ガスバーナー加熱式の図中の水面の高さ:100~110	102~108	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-159 上から4行目, 7行目, 9行目, 11行目, 13行目	~環~	~肩付き環~	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-159 上から16行目	~加熱浴に100~110mmの高さまで~	~加熱浴に102~108mmの高さまで~	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-159 上から4~5行目	グリセリン-デキストリン同量	グリセリン-デキストリン等量	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-160 図-A-042・3	25.4	25.4を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-163 下から4行目	Thechnologist	Technologist	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A043	[2]-164 上から9行目	カッドバックアスファルトなどに適用し,	カッドバックアスファルトなどに適用し,	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A042	p[2]-167 上から4~5行目	グリセリン-デキストリン同量	グリセリン-デキストリン等量	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A043	[2]-168 上から11行目	過剰試料の切り取りは,	過剰試料の削り取りは,	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A044	[2]-172 下から10~11行目	カッドバックアスファルトに適用し, ~カッドバックアスファルトについては,	カッドバックアスファルトに適用し, ~カッドバックアスファルトについては,	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A044	p[2]-176 表-A044・1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トルエン可溶分試験</th> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td colspan="2">試験年月日 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>アスファルトの種類</td> <td>60~80</td> <td>試験者</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">測定番号</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 容器質量</td> <td>153.2300</td> <td>155.1595</td> </tr> <tr> <td>② (容器+試料)質量</td> <td>155.3041</td> <td>157.1256</td> </tr> <tr> <td>③ 試料質量 ③=②-①</td> <td>2.0741</td> <td>1.9661</td> </tr> <tr> <td>④ フィルタ質量</td> <td>0.1538</td> <td>0.1584</td> </tr> <tr> <td>⑤ ろ過後のフィルタ量</td> <td>0.1554</td> <td>0.1595</td> </tr> <tr> <td>⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④</td> <td>0.0016</td> <td>0.0011</td> </tr> <tr> <td>⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)</td> <td>99.92</td> <td>99.94</td> </tr> <tr> <td>平均</td> <td colspan="2">99.93</td> </tr> <tr> <td>くり返し精度</td> <td colspan="2">0.02</td> </tr> </tbody> </table>	トルエン可溶分試験			調査名・目的	試験年月日 年 月 日		アスファルトの種類	60~80	試験者	項目	測定番号		1	2	① 容器質量	153.2300	155.1595	② (容器+試料)質量	155.3041	157.1256	③ 試料質量 ③=②-①	2.0741	1.9661	④ フィルタ質量	0.1538	0.1584	⑤ ろ過後のフィルタ量	0.1554	0.1595	⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.0016	0.0011	⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.92	99.94	平均	99.93		くり返し精度	0.02		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トルエン可溶分試験</th> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td colspan="2">試験年月日 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>アスファルトの種類</td> <td>60~80</td> <td>試験者</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">測定番号</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 容器質量</td> <td>153.230</td> <td>155.159</td> </tr> <tr> <td>② (容器+試料)質量</td> <td>155.304</td> <td>157.125</td> </tr> <tr> <td>③ 試料質量 ③=②-①</td> <td>2.074</td> <td>1.966</td> </tr> <tr> <td>④ フィルタ質量</td> <td>0.153</td> <td>0.158</td> </tr> <tr> <td>⑤ ろ過後のフィルタ量</td> <td>0.155</td> <td>0.159</td> </tr> <tr> <td>⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④</td> <td>0.002</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)</td> <td>99.90</td> <td>99.95</td> </tr> <tr> <td>平均</td> <td colspan="2">99.93</td> </tr> <tr> <td>くり返し精度</td> <td colspan="2">0.05</td> </tr> </tbody> </table>	トルエン可溶分試験			調査名・目的	試験年月日 年 月 日		アスファルトの種類	60~80	試験者	項目	測定番号		1	2	① 容器質量	153.230	155.159	② (容器+試料)質量	155.304	157.125	③ 試料質量 ③=②-①	2.074	1.966	④ フィルタ質量	0.153	0.158	⑤ ろ過後のフィルタ量	0.155	0.159	⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.002	0.001	⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.90	99.95	平均	99.93		くり返し精度	0.05		令和元年6月追記	2刷で修正対応
トルエン可溶分試験																																																																																									
調査名・目的	試験年月日 年 月 日																																																																																								
アスファルトの種類	60~80	試験者																																																																																							
項目	測定番号																																																																																								
	1	2																																																																																							
① 容器質量	153.2300	155.1595																																																																																							
② (容器+試料)質量	155.3041	157.1256																																																																																							
③ 試料質量 ③=②-①	2.0741	1.9661																																																																																							
④ フィルタ質量	0.1538	0.1584																																																																																							
⑤ ろ過後のフィルタ量	0.1554	0.1595																																																																																							
⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.0016	0.0011																																																																																							
⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.92	99.94																																																																																							
平均	99.93																																																																																								
くり返し精度	0.02																																																																																								
トルエン可溶分試験																																																																																									
調査名・目的	試験年月日 年 月 日																																																																																								
アスファルトの種類	60~80	試験者																																																																																							
項目	測定番号																																																																																								
	1	2																																																																																							
① 容器質量	153.230	155.159																																																																																							
② (容器+試料)質量	155.304	157.125																																																																																							
③ 試料質量 ③=②-①	2.074	1.966																																																																																							
④ フィルタ質量	0.153	0.158																																																																																							
⑤ ろ過後のフィルタ量	0.155	0.159																																																																																							
⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.002	0.001																																																																																							
⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.90	99.95																																																																																							
平均	99.93																																																																																								
くり返し精度	0.05																																																																																								
2	Ⅲ	A045	p[2]-181 上から9行目	炎の大きさを標準球に合わせる。	炎の直径3.2~4.8mmの大きさに調整する。調整器に標準球がついている場合は、その標準球の大きさに合わせる。	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A045	p[2]-182 表-A045・4	再現精度16°C	再現精度17°C	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		
2	Ⅲ	A046	p[2]-187 表-A046・1	表の挿入位置が「4. 試験方法」に記載されている。	「3. 試験器具」へ、図を移動する。	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																		

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
2	Ⅲ	A046	p[2]-189 式A046・2	$(Ma-M_0)/Ma$ M ₀ : 試料採取量 Ma: 薄膜加熱後質量	$(Ma-M_0)/M_0$ M ₀ : 試料採取量 Ma: 薄膜加熱後質量	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4 1-1 ⑥	空欄	-0.04	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4 2-2 ③	50.22	50.22	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4	平均値1)	1)は削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4	-0.045	-0.05	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	[2]-200 表-A047・4 左から2列目, 下から3行目	⑥ = (⑤ - ③) / ③	⑥ = (⑤ - ③) / ③ × 100	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A047	p[2]-202 下から5行目	現(一社)日本道路協会舗装委員会	現(公社)日本道路協会舗装委員会	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A048	p[2]-204 表-A048・1	1)繰返し精度: 質量変化率の絶対値 My ≤ 0.5のとき 0.10 0.5 < My ≤ 0.1のとき 0.20 1.0 < My のとき 0.30 または平均値の 10%	左すべて削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A050	p[2]-215 表-A050・2 目盛の誤差	目盛の誤差がすべて「120℃において0.1℃」となっている	それぞれの試験温度にて0.1以内	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A050	p[2]-216 表-A050・3	JIS Z 8809:2000	JIS Z 8809:2011	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A050	p[2]-216 表-A050・3	mm ² /s	cm ² /s	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A050	p[2]-222 上から1行目	Temperatere	Temperature	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A057	p[2]-290 上から3行目	厚さは変形に耐えるものとする。	厚さは0.9±0.1mmのものとする。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A057	p[2]-291 下から3行目	あらかじめ60～80℃に	あらかじめ70±10℃に	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A061	p[2]-328 図-A061・1	左図 R50	左図 R5.0	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A061	p[2]-332 下から8行目	試験は、5本の試験片について行う。	試験は、6本の試験片について行う。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A061	p[2]-333 上から6行目	5回の試験データ	6回の試験データ	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A061	p[2]-333 上から14行目	引張速度(0.01mm/min)	引張速度(0.01mm/minまで)	令和4年11月追記	3刷で修正対応
2	Ⅲ	A062	p[2]-336 上から2,3行目	保持するためのものである。	保持できるものとする。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A062	p[2]-336 下から9行目	白金抵抗測温体	白金測温抵抗体	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A062	p[2]-342 上から7行目	0.1mg単位	0.1mm単位	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A062	p[2]-344 下から1行目	G* /sin δ (= G'')	G* sin δ (= G'')	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A063	p[2]-351 図-A063・4	曲げ仕事量 × 10 ³ (N/mm ³), (-20℃)	曲げ仕事量 × 10 ³ (N/mm ²), (-20℃)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A064T	[2]-353 下から7行目	計り取る	量り採る	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A064T	[2]-353 下から5行, 8行目	69.5g(質量)	69.5g	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A064T	[2]-356 式A064・2	圧裂残留強度率(%) = $\frac{\text{水浸圧裂残留強度(MPa)}}{\text{標準圧裂残留強度(MPa)}}$	圧裂残留強度率(%) = $\frac{\text{水浸圧裂残留強度(MPa)}}{\text{標準圧裂残留強度(MPa)}} \times 100$	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A064T	[2]-356 下から16行目	(3)上下載荷版・・・球座を用いてはならない。	(3)上下載荷版・・・球座を用いてはならないとともに、上下載荷板に案内棒は必ず取り付ける。	令和2年9月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
2	Ⅲ	A064T	[2]-357 図-A064・2 縦軸	残留強度率(%)	圧裂残留強度率(%)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A064	p[2]-359 表-A064・1 表題	珪砂を用いたバインダの・・・	珪砂を用いた アスファルト の・・・	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A073	[2]-379 表-A073・1 左から2列目, 下から1行目	0.0	0.2	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A083	p[2]-413 式(A083・2)	留出油分(%)=	蒸発残留分(%)=	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A084T	[2]-418 上から3,4行目	式(A083・1)	式(A084・1)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A084T	[2]-418 式	式(A083・1)	式(A084・1)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p[2]-435 上から1行目	0.01以内	0.01g/cm ³ 以内	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-437 表-A091・1タイトル	ペットのポロシテイ	ベッド のポロシテイ	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-437 表-A091・1	ポロシチ	ポロシテイ	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p[2]-437 下から2行目	マンメータ液を液頭A標線まで	マンメータ液の 液頭 をA標線まで	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p[2]-438 式(091.10)	$S=3.310 \times S_0 / \rho \times S_0 \sqrt{t/t_0}$	$S=3.310 \times S_0 / \rho \times \sqrt{t/t_0}$ (S_0 を削除)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-440 上から2行目	f: 試料の粉末度(%)	f: 試料の 網ふるいの残分 (%)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-442 図-A091・4	練り混ぜ機のパドル	練混ぜ機 のパドル	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-442 図-A091・4	練り混ぜ機の練鉢	練混ぜ機 の練鉢	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p[2]-443 下から4行目	セメントに注水したときから	練り混ぜ開始から	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p.[2]-444 上から1行目	ペースト表面に針の跡を止めるが	ペースト表面に針の跡を 認めるが	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A091	p[2]-444 上から2行目	セメントに注水したときから	練り混ぜ開始から	令和元年6月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A092	p.[2]-459 上から2行目	計り取り	量り採り	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A101	p[2]-465 上から8行目	できるもの	できるものとする。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A101	p[2]-467 上から14行目	1/2圧縮応力度は式(A101.3)による求める。	1/2圧縮応力度は式(A101.3)により求める。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A101	p[2]-469 上から4行目	自動記録装置を備えたもの	自動記録装置を備えたもの	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A102	p[2]-474 上から5行目	骨材の粒度の構成比率(質量百分率)は20~5mm	骨材の粒度の構成比率(質量百分率)は 10 ~5mm	令和2年9月追記	2刷で修正対応
2	Ⅲ	A102	p[2]-475 下から10行目	1) 供試体の作成と養生方法	1) 供試体の 作製 と養生方法	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B001	[3]-11 上から8行目	安定度(kN)は最大荷重を小数点以下第1位に丸める。	安定度(kN)は最大荷重を小数点以下 第2位 に丸める。	令和2年12月追記	2刷で修正対応

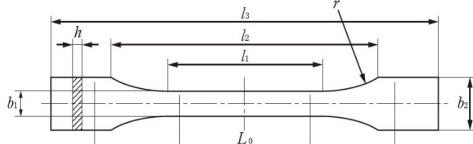
分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3	Ⅲ	B001	[3]-17 表-B001・1	誤	正	令和2年12月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">マーシャル安定度試験</p> <p>試料番号 _____ 混合物の種類 _____ 試験年月日 _____ 年 月 日 調査名・目的 _____ 混合物の使用場所 _____ 試験者 _____</p> <p>バインドの種類 ストアス60/80 バインドの密度 A 1.030 g/cm³ バインドの温度 155℃ 骨材の温度 160℃ 変形時の温度 144℃ 変形回数 75回 力計の数 f = 0.138 試験条件 <u>標準</u> 水深 _____</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">供試体番号</th> <th rowspan="2">① バインド量 (%)</th> <th rowspan="2">② 供試体平均厚 (cm)</th> <th rowspan="2">③ 空中質量 (g)</th> <th rowspan="2">④ 水中質量 (g)</th> <th rowspan="2">⑤ 表乾質量 (g)</th> <th rowspan="2">⑥ 容積 (cm³) B=③-④ C=⑤-④</th> <th rowspan="2">⑦ 密度 (g/cm³) B/C</th> <th rowspan="2">⑧ 表乾容積 (cm³) B/B_d</th> <th rowspan="2">⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100</th> <th rowspan="2">⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩</th> <th rowspan="2">⑪ 骨材空隙率 (%)</th> <th rowspan="2">⑫ 飽和度 (%)</th> <th rowspan="2">⑬ 力計の読み (kN)</th> <th rowspan="2">⑭ 安定度 (t/100cm)</th> <th rowspan="2">⑮ フロージ</th> <th rowspan="2">⑯ 備考</th> </tr> <tr> <th>⑰ 増損</th> <th>⑱ バインドの増損</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td>6.33</td><td>1172.8</td><td>677.3</td><td>1182.6</td><td>505.3</td><td>2.321</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>68</td><td>9.4</td><td>28</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>4.5</td><td>6.33</td><td>1174.8</td><td>677.9</td><td>1182.6</td><td>504.7</td><td>2.330</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>70</td><td>9.7</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td>6.33</td><td>1175.5</td><td>680.6</td><td>1181.2</td><td>500.6</td><td>2.348</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>83</td><td>11.5</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.333</td><td>2.513</td><td>10.2</td><td>7.2</td><td>17.4</td><td>58.6</td><td></td><td>10.2</td><td>28</td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td>6.33</td><td>1180.9</td><td>680.8</td><td>1183.3</td><td>502.5</td><td>2.350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>74</td><td>10.2</td><td>23</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>5.0</td><td>6.38</td><td>1180.2</td><td>681.8</td><td>1183.5</td><td>501.7</td><td>2.352</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>85</td><td>11.7</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td>6.30</td><td>1180.5</td><td>681.7</td><td>1183.6</td><td>501.9</td><td>2.352</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>83</td><td>11.5</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.351</td><td>2.494</td><td>11.4</td><td>5.7</td><td>17.1</td><td>66.7</td><td></td><td>11.1</td><td>28</td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td>6.32</td><td>1186.4</td><td>689.6</td><td>1187.0</td><td>497.4</td><td>2.385</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>93</td><td>12.8</td><td>33</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>5.5</td><td>6.32</td><td>1186.1</td><td>689.4</td><td>1186.9</td><td>497.5</td><td>2.384</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>89</td><td>12.3</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td>6.28</td><td>1185.9</td><td>690.1</td><td>1187.4</td><td>497.3</td><td>2.385</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>88</td><td>11.9</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.385</td><td>2.476</td><td>12.7</td><td>3.7</td><td>16.4</td><td>77.4</td><td></td><td>12.3</td><td>31</td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td>6.29</td><td>1192.4</td><td>694.2</td><td>1193.4</td><td>499.2</td><td>2.389</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>84</td><td>11.6</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>6.0</td><td>6.25</td><td>1191.5</td><td>694.0</td><td>1192.3</td><td>498.3</td><td>2.391</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>87</td><td>12.0</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>6.30</td><td>1189.0</td><td>693.0</td><td>1190.1</td><td>497.1</td><td>2.392</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>77</td><td>10.6</td><td>29</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.391</td><td>2.457</td><td>13.9</td><td>2.7</td><td>16.6</td><td>82.7</td><td></td><td>11.4</td><td>30</td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td>6.29</td><td>1195.3</td><td>697.5</td><td>1195.4</td><td>497.9</td><td>2.401</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>76</td><td>10.5</td><td>39</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>6.5</td><td>6.42</td><td>1194.5</td><td>696.3</td><td>1194.9</td><td>496.6</td><td>2.396</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>79</td><td>10.9</td><td>40</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td>6.39</td><td>1198.4</td><td>697.3</td><td>1198.8</td><td>501.5</td><td>2.391</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>82</td><td>11.3</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.396</td><td>2.439</td><td>15.1</td><td>1.8</td><td>16.9</td><td>86.4</td><td></td><td>10.9</td><td>38</td></tr> </tbody> </table> </div>	供試体番号	① バインド量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空中質量 (g)	④ 水中質量 (g)	⑤ 表乾質量 (g)	⑥ 容積 (cm ³) B=③-④ C=⑤-④	⑦ 密度 (g/cm ³) B/C	⑧ 表乾容積 (cm ³) B/B _d	⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100	⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩	⑪ 骨材空隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬ 力計の読み (kN)	⑭ 安定度 (t/100cm)	⑮ フロージ	⑯ 備考	⑰ 増損	⑱ バインドの増損	1		6.33	1172.8	677.3	1182.6	505.3	2.321						68	9.4	28		2	4.5	6.33	1174.8	677.9	1182.6	504.7	2.330						70	9.7	22		3		6.33	1175.5	680.6	1181.2	500.6	2.348						83	11.5	27		平均								2.333	2.513	10.2	7.2	17.4	58.6		10.2	28	4		6.33	1180.9	680.8	1183.3	502.5	2.350						74	10.2	23		5	5.0	6.38	1180.2	681.8	1183.5	501.7	2.352						85	11.7	30		6		6.30	1180.5	681.7	1183.6	501.9	2.352						83	11.5	30		平均								2.351	2.494	11.4	5.7	17.1	66.7		11.1	28	7		6.32	1186.4	689.6	1187.0	497.4	2.385						93	12.8	33		8	5.5	6.32	1186.1	689.4	1186.9	497.5	2.384						89	12.3	30		9		6.28	1185.9	690.1	1187.4	497.3	2.385						88	11.9	30		平均								2.385	2.476	12.7	3.7	16.4	77.4		12.3	31	10		6.29	1192.4	694.2	1193.4	499.2	2.389						84	11.6	30		11	6.0	6.25	1191.5	694.0	1192.3	498.3	2.391						87	12.0	30		12		6.30	1189.0	693.0	1190.1	497.1	2.392						77	10.6	29		平均								2.391	2.457	13.9	2.7	16.6	82.7		11.4	30	13		6.29	1195.3	697.5	1195.4	497.9	2.401						76	10.5	39		14	6.5	6.42	1194.5	696.3	1194.9	496.6	2.396						79	10.9	40		15		6.39	1198.4	697.3	1198.8	501.5	2.391						82	11.3	36		平均								2.396	2.439	15.1	1.8	16.9	86.4		10.9	38	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">マーシャル安定度試験</p> <p>試料番号 _____ 混合物の種類 _____ 試験年月日 _____ 年 月 日 調査名・目的 _____ 混合物の使用場所 _____ 試験者 _____</p> <p>バインドの種類 ストアス60/80 バインドの密度 A 1.030 g/cm³ バインドの温度 155℃ 骨材の温度 160℃ 変形時の温度 144℃ 変形回数 75回 力計の数 f = 0.138 試験条件 <u>標準</u> 水深 _____</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">供試体番号</th> <th rowspan="2">① バインド量 (%)</th> <th rowspan="2">② 供試体平均厚 (cm)</th> <th rowspan="2">③ 空中質量 (g)</th> <th rowspan="2">④ 水中質量 (g)</th> <th rowspan="2">⑤ 表乾質量 (g)</th> <th rowspan="2">⑥ 容積 (cm³) B=③-④ C=⑤-④</th> <th rowspan="2">⑦ 密度 (g/cm³) B/C</th> <th rowspan="2">⑧ 表乾容積 (cm³) B/B_d</th> <th rowspan="2">⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100</th> <th rowspan="2">⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩</th> <th rowspan="2">⑪ 骨材空隙率 (%)</th> <th rowspan="2">⑫ 飽和度 (%)</th> <th rowspan="2">⑬ 力計の読み (kN)</th> <th rowspan="2">⑭ 安定度 (t/100cm)</th> <th rowspan="2">⑮ フロージ</th> <th rowspan="2">⑯ 備考</th> </tr> <tr> <th>⑰ 増損</th> <th>⑱ バインドの増損</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td>6.33</td><td>1172.8</td><td>677.3</td><td>1182.6</td><td>505.3</td><td>2.321</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>68</td><td>9.4</td><td>28</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>4.5</td><td>6.33</td><td>1174.8</td><td>677.9</td><td>1182.6</td><td>504.7</td><td>2.330</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>70</td><td>9.7</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td>6.33</td><td>1175.5</td><td>680.6</td><td>1181.2</td><td>500.6</td><td>2.348</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>83</td><td>11.5</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.333</td><td>2.513</td><td>10.2</td><td>7.2</td><td>17.4</td><td>58.6</td><td></td><td>10.16</td><td>28</td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td>6.33</td><td>1180.9</td><td>680.8</td><td>1183.3</td><td>502.5</td><td>2.350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>74</td><td>10.2</td><td>23</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>5.0</td><td>6.38</td><td>1180.2</td><td>681.8</td><td>1183.5</td><td>501.7</td><td>2.352</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>85</td><td>11.7</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td>6.30</td><td>1180.5</td><td>681.7</td><td>1183.6</td><td>501.9</td><td>2.352</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>83</td><td>11.5</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.351</td><td>2.494</td><td>11.4</td><td>5.7</td><td>17.1</td><td>66.7</td><td></td><td>11.13</td><td>28</td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td>6.32</td><td>1186.4</td><td>689.6</td><td>1187.0</td><td>497.4</td><td>2.385</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>93</td><td>12.8</td><td>33</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>5.5</td><td>6.32</td><td>1186.1</td><td>689.4</td><td>1186.9</td><td>497.5</td><td>2.384</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>89</td><td>12.3</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td>6.28</td><td>1185.9</td><td>690.1</td><td>1187.4</td><td>497.3</td><td>2.385</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>88</td><td>11.9</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.385</td><td>2.476</td><td>12.7</td><td>3.7</td><td>16.4</td><td>77.4</td><td></td><td>12.33</td><td>31</td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td>6.29</td><td>1192.4</td><td>694.2</td><td>1193.4</td><td>499.2</td><td>2.389</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>84</td><td>11.6</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>6.0</td><td>6.25</td><td>1191.5</td><td>694.0</td><td>1192.3</td><td>498.3</td><td>2.391</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>87</td><td>12.0</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>6.30</td><td>1189.0</td><td>693.0</td><td>1190.1</td><td>497.1</td><td>2.392</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>77</td><td>10.6</td><td>29</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.391</td><td>2.457</td><td>13.9</td><td>2.7</td><td>16.6</td><td>82.7</td><td></td><td>11.41</td><td>30</td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td>6.29</td><td>1195.3</td><td>697.5</td><td>1195.4</td><td>497.9</td><td>2.401</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>76</td><td>10.5</td><td>39</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>6.5</td><td>6.42</td><td>1194.5</td><td>696.3</td><td>1194.9</td><td>496.6</td><td>2.396</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>79</td><td>10.9</td><td>40</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td>6.39</td><td>1198.4</td><td>697.3</td><td>1198.8</td><td>501.5</td><td>2.391</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>82</td><td>11.3</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.396</td><td>2.439</td><td>15.1</td><td>1.8</td><td>16.9</td><td>86.4</td><td></td><td>10.90</td><td>38</td></tr> </tbody> </table> </div>	供試体番号	① バインド量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空中質量 (g)	④ 水中質量 (g)	⑤ 表乾質量 (g)	⑥ 容積 (cm ³) B=③-④ C=⑤-④	⑦ 密度 (g/cm ³) B/C	⑧ 表乾容積 (cm ³) B/B _d	⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100	⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩	⑪ 骨材空隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬ 力計の読み (kN)	⑭ 安定度 (t/100cm)	⑮ フロージ	⑯ 備考	⑰ 増損	⑱ バインドの増損	1		6.33	1172.8	677.3	1182.6	505.3	2.321						68	9.4	28		2	4.5	6.33	1174.8	677.9	1182.6	504.7	2.330						70	9.7	22		3		6.33	1175.5	680.6	1181.2	500.6	2.348						83	11.5	27		平均								2.333	2.513	10.2	7.2	17.4	58.6		10.16	28	4		6.33	1180.9	680.8	1183.3	502.5	2.350						74	10.2	23		5	5.0	6.38	1180.2	681.8	1183.5	501.7	2.352						85	11.7	30		6		6.30	1180.5	681.7	1183.6	501.9	2.352						83	11.5	30		平均								2.351	2.494	11.4	5.7	17.1	66.7		11.13	28	7		6.32	1186.4	689.6	1187.0	497.4	2.385						93	12.8	33		8	5.5	6.32	1186.1	689.4	1186.9	497.5	2.384						89	12.3	30		9		6.28	1185.9	690.1	1187.4	497.3	2.385						88	11.9	30		平均								2.385	2.476	12.7	3.7	16.4	77.4		12.33	31	10		6.29	1192.4	694.2	1193.4	499.2	2.389						84	11.6	30		11	6.0	6.25	1191.5	694.0	1192.3	498.3	2.391						87	12.0	30		12		6.30	1189.0	693.0	1190.1	497.1	2.392						77	10.6	29		平均								2.391	2.457	13.9	2.7	16.6	82.7		11.41	30	13		6.29	1195.3	697.5	1195.4	497.9	2.401						76	10.5	39		14	6.5	6.42	1194.5	696.3	1194.9	496.6	2.396						79	10.9	40		15		6.39	1198.4	697.3	1198.8	501.5	2.391						82	11.3	36		平均								2.396	2.439	15.1	1.8	16.9	86.4		10.90	38	令和2年9月追記	2刷で修正対応
供試体番号	① バインド量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空中質量 (g)	④ 水中質量 (g)																		⑤ 表乾質量 (g)	⑥ 容積 (cm ³) B=③-④ C=⑤-④	⑦ 密度 (g/cm ³) B/C	⑧ 表乾容積 (cm ³) B/B _d	⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100	⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩	⑪ 骨材空隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬ 力計の読み (kN)	⑭ 安定度 (t/100cm)	⑮ フロージ	⑯ 備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					⑰ 増損	⑱ バインドの増損																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1		6.33	1172.8	677.3	1182.6	505.3	2.321						68	9.4	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2	4.5	6.33	1174.8	677.9	1182.6	504.7	2.330						70	9.7	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3		6.33	1175.5	680.6	1181.2	500.6	2.348						83	11.5	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.333	2.513	10.2	7.2	17.4	58.6		10.2	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
4		6.33	1180.9	680.8	1183.3	502.5	2.350						74	10.2	23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
5	5.0	6.38	1180.2	681.8	1183.5	501.7	2.352						85	11.7	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
6		6.30	1180.5	681.7	1183.6	501.9	2.352						83	11.5	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.351	2.494	11.4	5.7	17.1	66.7		11.1	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
7		6.32	1186.4	689.6	1187.0	497.4	2.385						93	12.8	33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
8	5.5	6.32	1186.1	689.4	1186.9	497.5	2.384						89	12.3	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
9		6.28	1185.9	690.1	1187.4	497.3	2.385						88	11.9	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.385	2.476	12.7	3.7	16.4	77.4		12.3	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10		6.29	1192.4	694.2	1193.4	499.2	2.389						84	11.6	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
11	6.0	6.25	1191.5	694.0	1192.3	498.3	2.391						87	12.0	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
12		6.30	1189.0	693.0	1190.1	497.1	2.392						77	10.6	29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.391	2.457	13.9	2.7	16.6	82.7		11.4	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
13		6.29	1195.3	697.5	1195.4	497.9	2.401						76	10.5	39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
14	6.5	6.42	1194.5	696.3	1194.9	496.6	2.396						79	10.9	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
15		6.39	1198.4	697.3	1198.8	501.5	2.391						82	11.3	36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.396	2.439	15.1	1.8	16.9	86.4		10.9	38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
供試体番号	① バインド量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空中質量 (g)	④ 水中質量 (g)	⑤ 表乾質量 (g)	⑥ 容積 (cm ³) B=③-④ C=⑤-④	⑦ 密度 (g/cm ³) B/C	⑧ 表乾容積 (cm ³) B/B _d	⑨ 空隙率 (%) 1-⑧/⑦×100	⑩ 空隙率 (%) ⑩+⑩	⑪ 骨材空隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬ 力計の読み (kN)	⑭ 安定度 (t/100cm)	⑮ フロージ	⑯ 備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																	⑰ 増損	⑱ バインドの増損																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1		6.33	1172.8	677.3	1182.6	505.3	2.321						68	9.4	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2	4.5	6.33	1174.8	677.9	1182.6	504.7	2.330						70	9.7	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3		6.33	1175.5	680.6	1181.2	500.6	2.348						83	11.5	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.333	2.513	10.2	7.2	17.4	58.6		10.16	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
4		6.33	1180.9	680.8	1183.3	502.5	2.350						74	10.2	23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
5	5.0	6.38	1180.2	681.8	1183.5	501.7	2.352						85	11.7	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
6		6.30	1180.5	681.7	1183.6	501.9	2.352						83	11.5	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.351	2.494	11.4	5.7	17.1	66.7		11.13	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
7		6.32	1186.4	689.6	1187.0	497.4	2.385						93	12.8	33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
8	5.5	6.32	1186.1	689.4	1186.9	497.5	2.384						89	12.3	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
9		6.28	1185.9	690.1	1187.4	497.3	2.385						88	11.9	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.385	2.476	12.7	3.7	16.4	77.4		12.33	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10		6.29	1192.4	694.2	1193.4	499.2	2.389						84	11.6	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
11	6.0	6.25	1191.5	694.0	1192.3	498.3	2.391						87	12.0	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
12		6.30	1189.0	693.0	1190.1	497.1	2.392						77	10.6	29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.391	2.457	13.9	2.7	16.6	82.7		11.41	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
13		6.29	1195.3	697.5	1195.4	497.9	2.401						76	10.5	39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
14	6.5	6.42	1194.5	696.3	1194.9	496.6	2.396						79	10.9	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
15		6.39	1198.4	697.3	1198.8	501.5	2.391						82	11.3	36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
平均								2.396	2.439	15.1	1.8	16.9	86.4		10.90	38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3	Ⅲ	B002	[3]-18 下から6行目	「車輪の幅は10cmとする。」	「車輪の幅は10cmとする。」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3	Ⅲ	B002	[3]-27 上から7行目	なお、あらかじめ供試体の中心部～確認しておくとい。	なお、あらかじめ供試体の中心部～確認しておき、必要に応じて4時間以上養生する。	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3	Ⅲ	B003	[3]-47 下から2行目	(30cm×30cm×5cm=4500cm ³)	(300mm×300mm×50mm=4500cm ³)	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3	Ⅲ	B003	[3]-50 下から2行目	動的安定度(DS:Dynamic Stabilityは、式B003・1により有効数字3桁まで求める。	各供試体の動的安定度(DS:Dynamic Stabilityは、式B003・1により有効数字3桁まで求める。	令和6年3月追記	4刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

※クリックする
と拡大します

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
3	III	B003	[3]-51 上から2行目	ここに、DS:動的安定度(回/mm)	ここに、DS:各供試体の動的安定度(回/mm)	令和6年3月追記	4刷で修正対応
3	III	B003	[3]-51 下から5行目	3)平均動的安定度は、各試験結果のd2-d1を平均し、平均値を式(B003・1)のd2-d1に代入して計算する。なお、動的安定度の計算値は、6,000回/mm超過の有無に関わらず算出した計算値を示す。	3)平均動的安定度は、各試験結果供試体の変形量の差(d2-d1)を計算し、を平均し、その3枚の平均値を式(B003・1)のd2-d1に代入して計算算出した値とする。なお、動的安定度の計算値は、6,000回/mm超過の有無に関わらず算出した計算値を示す。	令和6年3月追記	4刷で修正対応
3	III	B003	P.[3]-64 表-B003・5	第2刷データシート 		令和6年3月追記	4刷で修正対応
3	III	B003	[3]-64 表-B003・5	⑩標準偏差	⑩標準偏差(回/mm)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	III	B003	[3]-64 表-B003・5	⑪変動係数	⑪変動係数(%)	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	III	B004	[3]-78 表-B004・2	トラバース幅:25cm	トラバース幅:250mm	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	III	B004	[3]-78 表-B004・2	走行距離:23±1cm	走行距離:230±10mm	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B004	[3]-78 表-B004・2	トラバース速度:10cm/min	トラバース速度:100mm/min	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B004	[3]-78 表-B004・2	走行速度:21往復/min	走行速度:42回/min	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B004	[3]-78 表-B004・2	接地圧:0.54MPa	接地圧:0.63MPa	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B005	[3]-86 表-B005・1	支点間距離 L 20cm	支点間距離 L 200mm	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B006	[3]-87 上から9,10行目	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「また、再生加熱アスファルト混合物の配合設計にも適用される。」	修正後 → 削除	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	III	B006	[3]-88 下から11行目	63.5±1.3mmを基準とする	63.5±1.3mmを基準とする	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B006	[3]-89 上から5行目	ひずみ(変位量, mm)	変位量(mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	III	B006	[3]-89 枠内最下行	ひずみ(破壊までの変位量)(mm)	破壊までの変位量(mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
3	Ⅲ	B006	[3]-90 上から4行目	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「再生混合物のように」	修正後 → 削除	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	Ⅲ	B006	[3]-91 上から7～10行目	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「(3)舗装再生便覧5)では、アスファルトコンクリート再生骨材の品質を示す指標の一つに圧裂係数(圧裂強度をその時の変位で除した値、表-B006・1)を示して、再生加熱アスファルト混合物の配合設計に設計圧裂係数を用いた場合の目標値を表-B006・2のように示している。」	修正後 → 「(3)「舗装再生便覧(令和6年版)」の改訂において、再生骨材および再生加熱アスファルト混合物の圧裂係数を求めるための圧裂試験方法が、最新の知見により見直された。これにともない、再生骨材および再生加熱アスファルト混合物に関しては、当該「B006 圧裂試験方法」の適用範囲から除外し、舗装再生便覧(令和6年版)に記載される試験方法を用いることとする。」	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	Ⅲ	B006	[3]-91 表-B006・1	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「表-B006・1 アスファルトコンクリート再生骨材の品質 ⁵⁾ 」	修正後 → 削除	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	Ⅲ	B006	[3]-92 表-B006・2	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「表-B006・2 再生加熱アスファルト混合物の配合設計に設計圧裂係数」	修正後 → 削除	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	Ⅲ	B006	[3]-93 上から13行目	舗装再生便覧の改訂発刊対応(令和6年版) 原文「5)舗装再生便覧(平成22年版)、日本道路協会、2010」	修正後 → 削除	令和6年3月追記	4刷にて修正
3	Ⅲ	B009	[3]-107 上から3行目	空隙率	「空隙率」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B015T	p[3]-142 図-B015・2	a	a	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B015T	p[3]-143 上から16行目	35N/mmの載荷範囲	4～35N/mmの載荷範囲	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B016T	p[3]-153 下から10行目	四分法で	四分法または試料分取器で	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B016T	p[3]-154 下から13行目	供試体ごとに計算し、その平均値	供試体ごとに計算し、小数点以下第1位で丸めてその平均値	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B016T	p[3]-157 表-B016・1 再生骨材の種類	13-0	R5-0	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B017T	p[3]-163 上から6行目	油性粘土を貼り付けて	水漏れ防止材を貼り付ける等して	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B017T	p[3]-164 下から3行目	と側圧ゲージ	「と側圧ゲージ」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B017T	p[3]-160 図-B017・2	エア	エア	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B017T	p[3]-168 表-B017・3	試験年月日:平成 年 月 日	試験年月日: 年 月 日	令和元年6月追記	2刷で修正対応
4	Ⅲ	B0021	p[3]-206 下から1行		なお、首都高速道路(株)は、平成27年4月に発行した「舗装設計施工要領」で、トンネル部以外の表層に損傷耐久性を改善した新配合の「小粒径ポーラスアスファルト混合物」を採用し、舗装の試験方法も重交通下で酷使される舗装材料の骨材飛散抵抗性を適切に評価するため、60℃でのタイヤすえ切り試験を追加している。	令和元年6月追記 追加	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B021	p[3]-207 上から8行目	pp.38～P53	pp.38～54	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B022T	p[3]-210 上から1行目	カンタブロ試験	「B010 カンタブロ試験」	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B022T	p[3]-212 上から5行目	「B001 カンタブロ試験」	「B010 カンタブロ試験」	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B022T	p[3]-213 上から10行目	D:アスファルトの密度(g/cm ³)	D:アスファルト混合物の理論最大密度(g/cm ³)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B008-1	p[3]-220 下から14行目	アスファルト混合物の特性値は、以下の各式によって算出する1)～3)。	アスファルト混合物の特性値は、以下の各式によって算出するi)～iv)。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B008-1	p[3]-223 表-B008-1・1	[締固め度(基準密度)の計算例] 平均値:99.4%	[締固め度(基準密度)の計算例] 平均値:99.3%	令和元年6月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
3	Ⅲ	B041	p[3]-235 1.目的	…作製などを行うことを目的に…	…作製などを行うために…	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B042	p[3]-239 1.目的	コンクリートの室内試験を行うことを目的に…作製する。	コンクリートの各種室内試験を行うために、 均等質なコンクリートを室内試験室で製造する。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B046	p[3]-262 11行目	前層にほぼ達する程度とする	層厚程度とする	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B049	p[3]-273 式(B049.2)	$Br = V \times \rho_w / W_s$	$Br = V \times \rho_w / W_s \times 100$	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B049	p[3]-274 上から1行目	す ¹⁾ 。	1)は削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B050	p[3]-275 下から6行目	感量が1gまたはこれより良いものとする。	感量が 1g以下のものとする。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B061	p[3]-283 上から15行目	アンボンドキャッピングによる場合」の付属書による場合の上面は除く。	アンボンドキャッピングによる場合」の 付属書による場合の上面は除く。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B061	p[3]-285 上から7行目	2) 母線の直線度 ^{注9)} 直径の0.1%以内とする。	2) 母線の直線度 ^{注9)} は 、直径の0.1%以内とする。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B063	p[3]-292 上から12行目	2) 上下の加圧板は鋼製で、大きさは供試体の直径以上ものとする。	2) 上下の加圧板は鋼製で、大きさは供試体の直径以上 のもの とする。	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B063	p[3]-292 上から15行目	球面座は、加圧版表面上にその中心をもち、	球面座は、加圧 板 表面上にその中心をもち、	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B065	p[3]-305 注8)	0.10~0.12L	0.10~0.12L (L: 供試体の長さ(mm))	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B068	p[3]-313 表-B068・1	E_c	E。 (下付き)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B069	p[3]-318 下から4行目	一時共鳴振動数	一次振動共鳴数	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B070	p[3]-325 上から5行目	式(B070・1) $P = \frac{b \cdot d^2}{f_b \cdot L} \cdot S$	式(B070・1) $P = fb \cdot \frac{b \cdot d^2}{L} \cdot S$	令和6年3月追記	4刷で修正対応
3	Ⅲ	B070	p[3]-328 下から8行目	版厚h(mm)	版厚 h (mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B071	p[3]-332 上から1行目	付属のダイヤルゲージ	付属のダイヤルゲージ	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B072-3	p[3]-354 上から11行目	キャリブレーション用供試体の 作製は、 …	キャリブレーション用供試体は、…	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B072-4	p[3]-359 下から4行目	※締固め密度(…)	最後のカッコ「)」を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B075	p[3]-366 下から2行目	ii) 供試体の載荷面の精度は…	ii) 供試体の載荷面の 平面度 は…	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B075	p[3]-367 下から4行目	ii) 供試体の載荷面の精度は…	ii) 供試体の載荷面の 平面度 は…	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	B067	p[3]-397 式B067・2	$\sigma_b \dots$	$\sigma_b = \dots$	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C004	p[3]-416 下から12行目	減衰量	減水量	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C004	p[3]-418 上から5行目	JIS A 5371	JIS A 5371: 2016	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C004	p[3]-418 上から5行目	付属書2	付属書B	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C004	p[3]-418 上から6行目	JIS A 1138	JIS A 1138: 2018	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C005	p[3]-425 上から7行目	「JIS R 5201 付属書2 5. :1997」	「JIS R 5201: 2015 セメントの物理試験方法 付属書C(規定)強さ試験 C.5 モルタルの作り方 」	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C005	p[3]-428 上から9行目	ホイールトラッキング試験	ホイールトラッキング 負荷 試験	令和4年11月追記	3刷で修正対応
3	Ⅲ	C006	p[3]-429 上から5行目	耐塩水性を	耐塩水性、	令和4年11月追記	3刷で修正対応
3	Ⅲ	C006	p[3]-429 上から11行目	JIS K 5600-6-1:1999	「JIS K 5600-6-1: 2016 塗料一般試験方法-第6部:塗膜の化学的性質-第1節:耐液体性(一般的方法) 」	令和2年9月追記	2刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
3	Ⅲ	C006	p[3]-429 上から13行目	JIS K 5600-1-4:2004	「JIS K 5600-1-4:2004 塗料一般試験方法-第1部:通則-第4節:試験用標準試験板」	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C006	p[3]-429 上から16行目	JIS K 5600-6-1:1999	「JIS K 5600-6-1:2016 塗料一般試験方法-第6部:塗膜の化学的性質-第1節:耐液体性(一般的方法)」	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C007	p[3]-433 上から4行目	JIS A 5371	JIS A 5371:2016	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C007	p[3]-433 上から4行目	付属書2	付属書B	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C007	p[3]-433 上から5行目	JIS A 1138	JIS A 1138:2018	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C007	p[3]-435 下から6行目	表-C007 3 ・1	表-C007・1	令和4年11月追記	3刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-439 下から10行目	せん断接着強さ 接着性	せん断接着強さ「 接着性 」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-441 上から2行目	JIS A 5371	JIS A 5371:2016	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-441 上から2行目	付属書2	付属書B	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-441 上から3行目	JIS A 1138	JIS A 1138:2018	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-442 下から4行目	JIS B 7721:2002	JIS B 7721:2018 引張試験機・圧縮試験機-力計測系の校正方法及び検証方法	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C008	p[3]-445 下から1行目	れた供試体作製方法, について示したものである。	れた供試体作製方法, せん断試験 について示したものである。	令和4年11月追記	3刷で修正対応
3	Ⅲ	-	p[3]-447 上から9行目	インターロッキングブロックやインターロッキングブロックの下層に用いるジオテキスタイルに関する試験, 主に歩道に用いられる	インターロッキングブロックに関する試験など, 主に歩道に用いられる	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C011T	p[3]-448 下から3行目	(2) 摩耗輪論	(2) 摩耗輪	令和元年6月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C011	p[3]-450 下から12行目	整数	整数 位	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-454 図-C012・1		tを削除 	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-454 下から5行目	t:厚さ(4.~5mm)	「t:厚さ(4.~5mm)」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-455 上から7行目	幅l ₁ を0.1mmまで	幅 b₁ を0.1mmまで	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-455 上から10行目	3箇所測定したl ₁ (mm)および	3箇所測定した b₁ (mm)および	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-455 上から14行目	当初の標線間距離とする。	当初の標線間距離 L₀ (mm)とする。	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-455 上から17行目	標線間距離L ₁ (mm)	標線間距離 L_t (mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-455 上から18行目	標線間距離L ₁ (mm)	標線間距離 L_t (mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C012T	p[3]-458 表-C012・1	幅l ₁ (mm)	幅 b₁ (mm)	令和2年9月追記	2刷で修正対応
3	Ⅲ	C014T	p[3]-465 表-C014・1 表中の	2. 温度計による方法	1.自動記録計温度計による方法 2. 温度計による方法	令和4年11月追記	3刷で修正対応

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																
3	Ⅲ	C015T	p[3]-466 上から6行目	の変化を観察するし	の変化を 観察して	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C016	p[3]-471 上から6行目	種類の寸法のうち b とする	種類の寸法のうち b とする	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C017-1T	p[3]-479 表-C017-1	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>資料番号</td> <td>路盤材の質量 (g)</td> <td>試験前のクッション砂の質量 (g)</td> <td>試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)</td> <td>残存率 (%)</td> <td>平均値 (%)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>$(1-(③-①)/②) \times 100$</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		①	②	③	④	⑤	資料番号	路盤材の質量 (g)	試験前のクッション砂の質量 (g)	試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)					$(1-(③-①)/②) \times 100$								<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>資料番号</td> <td>路盤材の質量 (g)</td> <td>試験前のクッション砂の質量 (g)</td> <td>試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)</td> <td>残存率 (%)</td> <td>平均値 (%)</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>A</i></td> <td><i>B</i></td> <td><i>C</i></td> <td>$\Delta L = (1-(③-①)/②) \times 100$</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		①	②	③	④	⑤	資料番号	路盤材の質量 (g)	試験前のクッション砂の質量 (g)	試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)		<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	$\Delta L = (1-(③-①)/②) \times 100$								令和2年9月追記	2刷で修正対応
	①	②	③	④	⑤																																																		
資料番号	路盤材の質量 (g)	試験前のクッション砂の質量 (g)	試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)																																																		
				$(1-(③-①)/②) \times 100$																																																			
	①	②	③	④	⑤																																																		
資料番号	路盤材の質量 (g)	試験前のクッション砂の質量 (g)	試験後の型枠内部の路盤材と流出したクッション砂の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)																																																		
	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	$\Delta L = (1-(③-①)/②) \times 100$																																																			
3	Ⅲ	C042	p[3]-495 上から8行目	小数点以下第2を	小数点以下第2位を	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C042	p[3]-495 上から9行目	(A042・2)	(C042・2)	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C042	p[3]-496 上から9行目	セメントの圧縮強度が5MPa(50kg/cm ²)以上	セメント ミルク の圧縮強度が5MPa(50kgf/cm ²)以上	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C046T	p[3]-519 下から1行目	Q_{NO2}	Q_{NO2}	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C046T	p[3]-520 上から1行目	Q_{NO2}	Q_{NO2}	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C046T	p[3]-521 上から6行目	$Q_{W1} - Q_{W2}$	$Q_{w1} - Q_{w2}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
3	Ⅲ	C055T	p[3]-569 下から7行目	1) 天秤(小数点以下1桁が秤量できるもの)	1) はかり はかりは、「4.試験方法 2) 試験試料の調合」に記載された試料質量を量ることができる秤量で、感量0.1g以下のものとする。	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	D002T	p[4]-11 下から4行目	(4)引張試験機	(4)引張り試験機	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	D002T	p[4]-11 下から3行目	「C007 コンクリート 床版防水層と舗装間の引張接着力試験方法」に準ずる	「C007 コンクリート床版防水層と舗装間の引張接着力試験方法」の「4.(1)1)」に準ずる	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	D002T	p[4]-13 上から16行目	「8.(2)」に準ずる	「4.(2)」に準ずる	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	D004T	p[4]-32 表-D004・2	「標準偏差」欄の単位「%」	「%」を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	D014T	p[4]-57 図-D014・1		(単位:mm)を追加	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	E012	p[4]-98 上から10行目	(19~13.2mm),	(19.0~13.2mm),	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	E012	p[4]-100 上から4行目	Ww95(浸潤側)で	Ww95(湿潤側)で	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	E012	p[4]-100 上から6行目	Ww95(浸潤側)で	Ww95(湿潤側)で	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	F011	p[4]-221 下から2行目	掘くず	掘りくず	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	F011	p[4]-222 上から3行目	多穴	多孔	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	G005	p[4]-253 下から7行目	水なしで切り取る方法または,	水なしで切り取る方法、または,	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-259 上から10行目	直線定規	ストレートエッジ	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-259 下から1行目	直線定規	ストレートエッジ	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1.3)	$m_0 = \frac{100}{\omega+100} \times m_s$	$m_0 = \frac{100}{\omega+100} \times m_s$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1.4)	$V_1 = \frac{m_6 - m_7}{\rho_s} = \frac{m_8}{\rho_s}$	$V_1 = \frac{m_6 - m_7}{\rho_s} = \frac{m_8}{\rho_s}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1.5)	$V_1 = \frac{m_s}{\rho_s}$	$V_1 = \frac{m_s}{\rho_s}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-262 式(G021-1.9)	$\rho_{dp} = \frac{1}{\frac{1-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	$\rho_{dp} = \frac{100}{\frac{100-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-264 表-G021-1.1 表中備考欄の注釈2行目	$\rho_{dp} = \frac{1}{\frac{1-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	$\rho_{dp} = \frac{100}{\frac{100-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から15行目	(表-G021-2.1参照)	(表-G021-2.2参照)	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から10行目の式(G021-2.1)	$V_1 = K(m_2 - m_1) \dots\dots\dots (G021-2.1)$	$V_1 = \frac{1}{\rho_w} (m_2 - m_1) \dots\dots\dots (G021-2.1)$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から15行目～16行目	ρ_w :測定水温 t (°C)における水1g当たりの体積(g/cm ³) (表-G021-2.2参照)	ρ_w :測定水温 t (°C)における水の密度(g/cm ³) (表-G021-2.2参照)	令和4年11月追記	3刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 表-G021-2.2	表-G021-2.2 温度10～32°Cにおける水1g当たりの体積 <table border="1" style="display: inline-table; margin: 5px;"> <thead> <tr> <th>水温t (°C)</th> <th>水1g当たりの体積K (cm³/g)</th> <th>水温t (°C)</th> <th>水1g当たりの体積K (cm³/g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.99970</td><td>22</td><td>0.99777</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.99950</td><td>24</td><td>0.99730</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.99924</td><td>26</td><td>0.99678</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.99894</td><td>28</td><td>0.99623</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.99859</td><td>30</td><td>0.99565</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.99820</td><td>32</td><td>0.99502</td></tr> </tbody> </table>	水温 t (°C)	水1g当たりの体積 K (cm ³ /g)	水温 t (°C)	水1g当たりの体積 K (cm ³ /g)	10	0.99970	22	0.99777	12	0.99950	24	0.99730	14	0.99924	26	0.99678	16	0.99894	28	0.99623	18	0.99859	30	0.99565	20	0.99820	32	0.99502	表-G021-2.2 温度10～32°Cにおける水の密度 <table border="1" style="display: inline-table; margin: 5px;"> <thead> <tr> <th>水温t (°C)</th> <th>水の密度 (g/cm³)</th> <th>水温t (°C)</th> <th>水の密度 (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.99970</td><td>22</td><td>0.99777</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.99950</td><td>24</td><td>0.99730</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.99924</td><td>26</td><td>0.99678</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.99894</td><td>28</td><td>0.99623</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.99859</td><td>30</td><td>0.99565</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.99820</td><td>32</td><td>0.99502</td></tr> </tbody> </table>	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	10	0.99970	22	0.99777	12	0.99950	24	0.99730	14	0.99924	26	0.99678	16	0.99894	28	0.99623	18	0.99859	30	0.99565	20	0.99820	32	0.99502	令和元年6月追記	2刷で修正対応
水温 t (°C)	水1g当たりの体積 K (cm ³ /g)	水温 t (°C)	水1g当たりの体積 K (cm ³ /g)																																																												
10	0.99970	22	0.99777																																																												
12	0.99950	24	0.99730																																																												
14	0.99924	26	0.99678																																																												
16	0.99894	28	0.99623																																																												
18	0.99859	30	0.99565																																																												
20	0.99820	32	0.99502																																																												
水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)																																																												
10	0.99970	22	0.99777																																																												
12	0.99950	24	0.99730																																																												
14	0.99924	26	0.99678																																																												
16	0.99894	28	0.99623																																																												
18	0.99859	30	0.99565																																																												
20	0.99820	32	0.99502																																																												
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 下から1行目	m_1 :ジャーとピクノメータトップに砂を満したときの質量(g)	m_3 :ジャーとピクノメータトップに砂を満したときの質量(g)	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-271 式(G021-2.4)	$V_0 = \frac{m_9 - m_0}{\rho_{ds4}} = \frac{m_{10}}{\rho_{ds}}$	$V_0 = \frac{m_9 - m_0}{\rho_{ds}} = \frac{m_{10}}{\rho_{ds}}$	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-273 表-G021-2.3	t °Cにおける水1g当たりの体積 K g/cm ³	t °Cにおける水1g当たりの体積 K cm ³ /g	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から6行目	標準体のBG係数率	標準体のBG計数率	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から5行目	1分当りの係数率	1分当りの計数率	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から3行目	1分当りの係数率	1分当りの計数率	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から1行目	標準体のBG係数率	標準体のBG計数率	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								
4	Ⅲ	G035T	p[4]-286 図-G035.2	計側面	計測面	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																								

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	Ⅲ	G035T	p[4]-286 表-G035・1	測定項目 B社製 密度(g/cm ³)	測定項目 B社製 密度(kg/m ³)	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	Ⅲ	G023	p[4]-290 下から6行目	ブルーフローリングには、追加転圧とたわみ観察の2つの目的があり、この両者は通常同時に実施される。すなわち、トラックを走行させて、対象となる路床、路盤全面にわたって追加転圧し、仕上がり後のたわみの観察および測定を実施して、均一性や不良個所を確認するという方法がとられている。	ブルーフローリングには、追加転圧とたわみ観察の2つの目的があり、この両者は連続して通常同時に実施される。すなわち、 トラック追加転圧用の荷重車 を走行させて、対象となる路床、路盤全面にわたって追加転圧し、 たわみ測定用の荷重車を走行させて 、仕上がり後のたわみの観察および測定を実施して、均一性や不良個所を確認するという方法がとられている。	令和6年3月追記	4刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	Ⅲ	G029	p[4]-336 下から6行目	1)図-G029・2に示す蒸留装置 図-G029・2あるいは写真-G029・1に示す蒸留装置を用いるものとする	1)図-G029・2(写真-G029・1)に示す蒸留装置 「図-G029・2あるいは写真-G029・1に示す蒸留装置を用いるものとする」を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	Ⅲ	G030	p[4]-349 下から12行目	施工されたコンクリート構造物の、圧縮強度や	施工されたコンクリート構造物の圧縮強度や 「,」を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付001	p[4]-381 表-付001.1 砕石の粒度	S-5(7号砕石)の1.18mmふるい粒度 0~	0~5	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付001	p[4]-381 表-付001.1 砕石の粒度	M-30の値の位置がずれている。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">公称目開き (mm)</th> <th colspan="11">ふるいを過るものの質量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">粒状範囲 (mm)</th> <th>106</th><th>75</th><th>63</th><th>53</th><th>37.5</th><th>31.5</th><th>26.5</th><th>19</th><th>13.2</th><th>4.75</th><th>2.36</th><th>1.18</th><th>0.425</th><th>0.075</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">単粒 砕石</td> <td>S-80 (1号)</td> <td>80~60</td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-60 (2号)</td> <td>60~40</td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-40 (3号)</td> <td>40~30</td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-30 (4号)</td> <td>30~20</td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-20 (5号)</td> <td>20~13</td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-13 (6号)</td> <td>13~5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-5 (7号)</td> <td>5~2.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">板状 砕石</td> <td>M-40</td> <td>40~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>10~ 90</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-30</td> <td>30~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>15~ 85</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-25</td> <td>25~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>40~ 60</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-20</td> <td>20~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>45~ 55</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クワ シヤ ラン</td> <td>C-40</td> <td>40~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>10~ 90</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-30</td> <td>30~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>15~ 85</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-20</td> <td>20~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>40~ 60</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-10</td> <td>10~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>45~ 55</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	公称目開き (mm)		ふるいを過るものの質量百分率 (%)											粒状範囲 (mm)		106	75	63	53	37.5	31.5	26.5	19	13.2	4.75	2.36	1.18	0.425	0.075	単粒 砕石	S-80 (1号)	80~60	100	85~ 15	0~ 15											S-60 (2号)	60~40	100	85~ 15	0~ 15											S-40 (3号)	40~30		100	85~ 15	0~ 15										S-30 (4号)	30~20			100	85~ 15	0~ 15									S-20 (5号)	20~13				100	85~ 15	0~ 15								S-13 (6号)	13~5					100	85~ 15	0~ 15							S-5 (7号)	5~2.5						100	85~ 15	0~ 15						板状 砕石	M-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98						M-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98						M-25	25~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98						M-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98						クワ シヤ ラン	C-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98						C-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98						C-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98						C-10	10~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98						M-30の値の位置がずれている。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">公称目開き (mm)</th> <th colspan="11">ふるいを過るものの質量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">粒状範囲 (mm)</th> <th>106</th><th>75</th><th>63</th><th>53</th><th>37.5</th><th>31.5</th><th>26.5</th><th>19</th><th>13.2</th><th>4.75</th><th>2.36</th><th>1.18</th><th>0.425</th><th>0.075</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">単粒 砕石</td> <td>S-80 (1号)</td> <td>80~60</td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-60 (2号)</td> <td>60~40</td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-40 (3号)</td> <td>40~30</td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-30 (4号)</td> <td>30~20</td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-20 (5号)</td> <td>20~13</td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-13 (6号)</td> <td>13~5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S-5 (7号)</td> <td>5~2.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>85~ 15</td><td>0~ 15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">板状 砕石</td> <td>M-40</td> <td>40~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>10~ 90</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-30</td> <td>30~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>15~ 85</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-25</td> <td>25~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>40~ 60</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>M-20</td> <td>20~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>45~ 55</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クワ シヤ ラン</td> <td>C-40</td> <td>40~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>10~ 90</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-30</td> <td>30~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>15~ 85</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-20</td> <td>20~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>40~ 60</td><td>30~ 70</td><td>20~ 80</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C-10</td> <td>10~0</td><td></td><td>100</td><td>95~ 5</td><td>0~ 5</td><td>45~ 55</td><td>35~ 65</td><td>25~ 75</td><td>2~ 98</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	公称目開き (mm)		ふるいを過るものの質量百分率 (%)											粒状範囲 (mm)		106	75	63	53	37.5	31.5	26.5	19	13.2	4.75	2.36	1.18	0.425	0.075	単粒 砕石	S-80 (1号)	80~60	100	85~ 15	0~ 15											S-60 (2号)	60~40	100	85~ 15	0~ 15											S-40 (3号)	40~30		100	85~ 15	0~ 15										S-30 (4号)	30~20			100	85~ 15	0~ 15									S-20 (5号)	20~13				100	85~ 15	0~ 15								S-13 (6号)	13~5					100	85~ 15	0~ 15							S-5 (7号)	5~2.5						100	85~ 15	0~ 15						板状 砕石	M-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98						M-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98						M-25	25~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98						M-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98						クワ シヤ ラン	C-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98						C-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98						C-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98						C-10	10~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98						令和元年9月追記	2刷で修正対応
公称目開き (mm)		ふるいを過るものの質量百分率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
粒状範囲 (mm)		106	75	63	53	37.5	31.5	26.5	19	13.2	4.75	2.36	1.18	0.425	0.075																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
単粒 砕石	S-80 (1号)	80~60	100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	S-60 (2号)	60~40	100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	S-40 (3号)	40~30		100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	S-30 (4号)	30~20			100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	S-20 (5号)	20~13				100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	S-13 (6号)	13~5					100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	S-5 (7号)	5~2.5						100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
板状 砕石	M-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-25	25~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
クワ シヤ ラン	C-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-10	10~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
公称目開き (mm)		ふるいを過るものの質量百分率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
粒状範囲 (mm)		106	75	63	53	37.5	31.5	26.5	19	13.2	4.75	2.36	1.18	0.425	0.075																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
単粒 砕石	S-80 (1号)	80~60	100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	S-60 (2号)	60~40	100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	S-40 (3号)	40~30		100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	S-30 (4号)	30~20			100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	S-20 (5号)	20~13				100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	S-13 (6号)	13~5					100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	S-5 (7号)	5~2.5						100	85~ 15	0~ 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
板状 砕石	M-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-25	25~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	M-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
クワ シヤ ラン	C-40	40~0		100	95~ 5	0~ 5	30~ 70	20~ 80	10~ 90	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-30	30~0		100	95~ 5	0~ 5	35~ 65	25~ 75	15~ 85	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-20	20~0		100	95~ 5	0~ 5	40~ 60	30~ 70	20~ 80	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	C-10	10~0		100	95~ 5	0~ 5	45~ 55	35~ 65	25~ 75	2~ 98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	付録	付011	p[4]-403 下から10行目	薄膜加熱試験質量変化率および薄膜加熱後の針入度残留率	薄膜加熱質量変化率および薄膜加熱後の針入度残留率 「試験」を削除	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付011	p[4]-403 下から4行目	加熱貯蔵時における安定性を表わすもので、	軽質分と重質分の分離の傾向を表わすもので、	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付012	p[4]-405 表-付012・1	ゲースアスファルト混合物に使用される	ゲースアスファルト混合物に 用いられる。	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付012	p[4]-406 表-付012・3	針入度 40以下	針入度 40以上	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付012	p[4]-408 上から17行目	高温においても粘度の高く	高温においても粘度が 高く	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付031	p[4]-421 上から6行目	2CaO・SiO ₂ =	2CaO・SiO ₂ =	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付041	p[4]-435 表-付041・3	「長さ変化比」の「AE剤」と「高性能減水剤」「120以上」と「110以上」	長さ変化比のAE剤と高性能減水剤欄 「120以下」と「110以下」	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付041	p[4]-435 表-付041・3	「減水剤 促進形」の「圧縮強度比 材齢28日」115以上	「減水剤 促進形」の「圧縮強度比 材齢28日」 110以上	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付053	p[4]-453 表-付053.1	瀝青質系のはみ出し長さの値 ⇒50~61	瀝青質系のはみ出し長さの値 ⇒ 50~64	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付055	p[4]-455 表-付055.1	密度の規格値「1.0~1.3以下」	密度の規格値「1.0~1.3」 「以下」を削除	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付056	p[4]-458 表-付056.1	「水浸引張接着試験」の試験温度がない	「水浸引張接着試験」の試験温度 「23℃」を追記	令和2年9月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
4	付録	付057	p[4]-461 下から1行目	ガラスビーズ固着性	ガラスビーズ固着 率	令和元年6月追記	2刷で修正対応																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

※クリックすると拡大します

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
4	付録	付058	p[4]-467 表-付058・2	表題「JIS規格における付属書および推奨仕様一覧」	表題「JIS規格における 附属書 および推奨仕様一覧」	令和元年6月追記	2刷で修正対応
4	付録	付058	p[4]-467 表-付058・2	表の項目欄「付属書」	表の項目欄「 附属書 」	令和元年6月追記	2刷で修正対応
4	付録	付059	p.[4]-469 表-付059・1	スランプ又はスランプフロー	スランプ または スランプフロー	令和2年9月追記	2刷で修正対応
4	付録	付059	p.[4]-474 上から13行目	スランプ又はスランプフロー	スランプ または スランプフロー	令和2年9月追記	2刷で修正対応